



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac



**REVITALIZACIJA PARNE TURBINE S DVA REGULIRANA
ODUZIMANJA, SNAGE 16 MW U FIRMI DS-SMITH
BELIŠĆE, 2017./2018. GODINE OD STRANE
TVORNICE TURBINA KARLOVAC**



Vodice, 22.3.2019.



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

TVORNICA TURBINA DANAS



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac



Uprava i proizvodni pogon I – Banija, Karlovac
Zgrade sagrađene kao kožare u periodu 1920.-40.godine



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac



Novi proizvodno servisni pogon II – Logorište, izgrađen 2014.godine



015.

Proizvodni pogon III, Logorište – gradnja završena listopad 2016. godine



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac



Poduzetnička zona Logorište iz zraka – 1.11.2016. godine

Uprava danas



**Damir Schiller, dipl.ing.
direktor**

Članovi uprave:



IVICA MIKŠIĆ
100% osnivač



DAVOR RIS
(zet)



KATARINA RIS
(kći)

Struktura zaposlenih

BROJ ZAPOSLENIH:

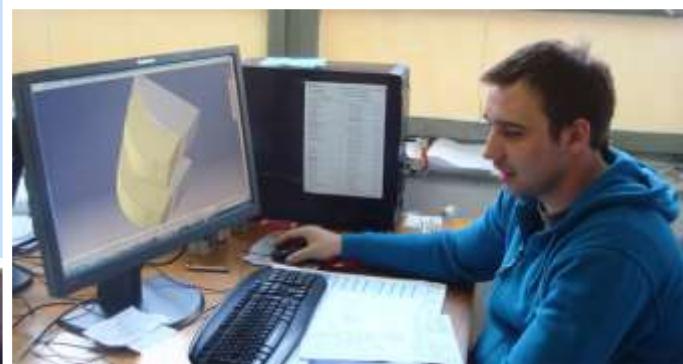
154

UPRAVA

- Direktor: *Ivan Mikšić*
- Članovi uprave: *Damir Schiller,*
Katarina Ris (rođ. Mikšić)
Ana Schiller (rođ. Mikšić)

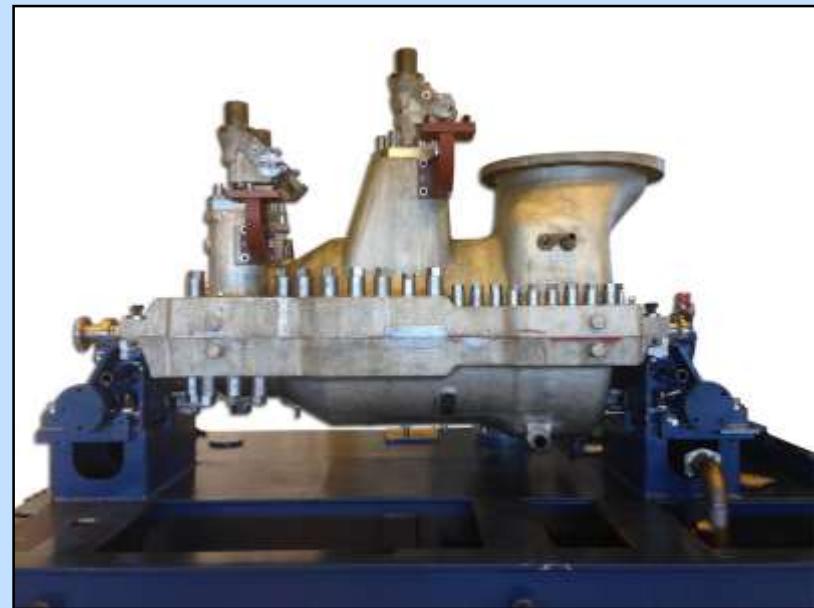
STRUKTURA ZAPOSLENIH

- 35 VSS, dipl.ing. strojarstva i VŠS inženjeri strojarstva, CNC tehnologija
- 1 VSS, dipl.ing. Kemije
- 5 VSS dipl.ing.elektrotehnike i VSS dipl.ing. elektrotehnike i jaka i slaba struja, područje regulacije turbina i opreme
- 1 VSS pravnik
- 7 strojarskih tehničara
- 6 VSS dipl. Ekonomista i VŠS Ekonomista
- 4 ekonomista
- 1 VSS, ing.sigurnosti na radu
- 94: tokari, glodači, monteri, bravari, zavarivači (atestirani REL, MAG, TIG)



Proizvodni program

- Parne turbine do 10 MW, u industriji i energanama na biomasu
- Razne centrifugalne pumpe
- Procesne pumpe u Ex izvedbi
- Pumpe za vodovode i pumpne stanice
- Vakuum kondenzatori
- Parni i vodni ejektori
- Hidroforna postrojenja



- Proizvodnja rezervnih dijelova
- Remonti, servisi, revitalizacije, modernizacije:
 - parnih turbina
 - pumpi
 - kompressora
 - sustava za automatski rad, regulaciju i zaštitu

60 godina tradicije proizvodnje Jugoturbine !



***REVITALIZACIJA PARNE TURBINE S DVA
REGULIRANA ODUZIMANJA, SNAGE 16 MW***

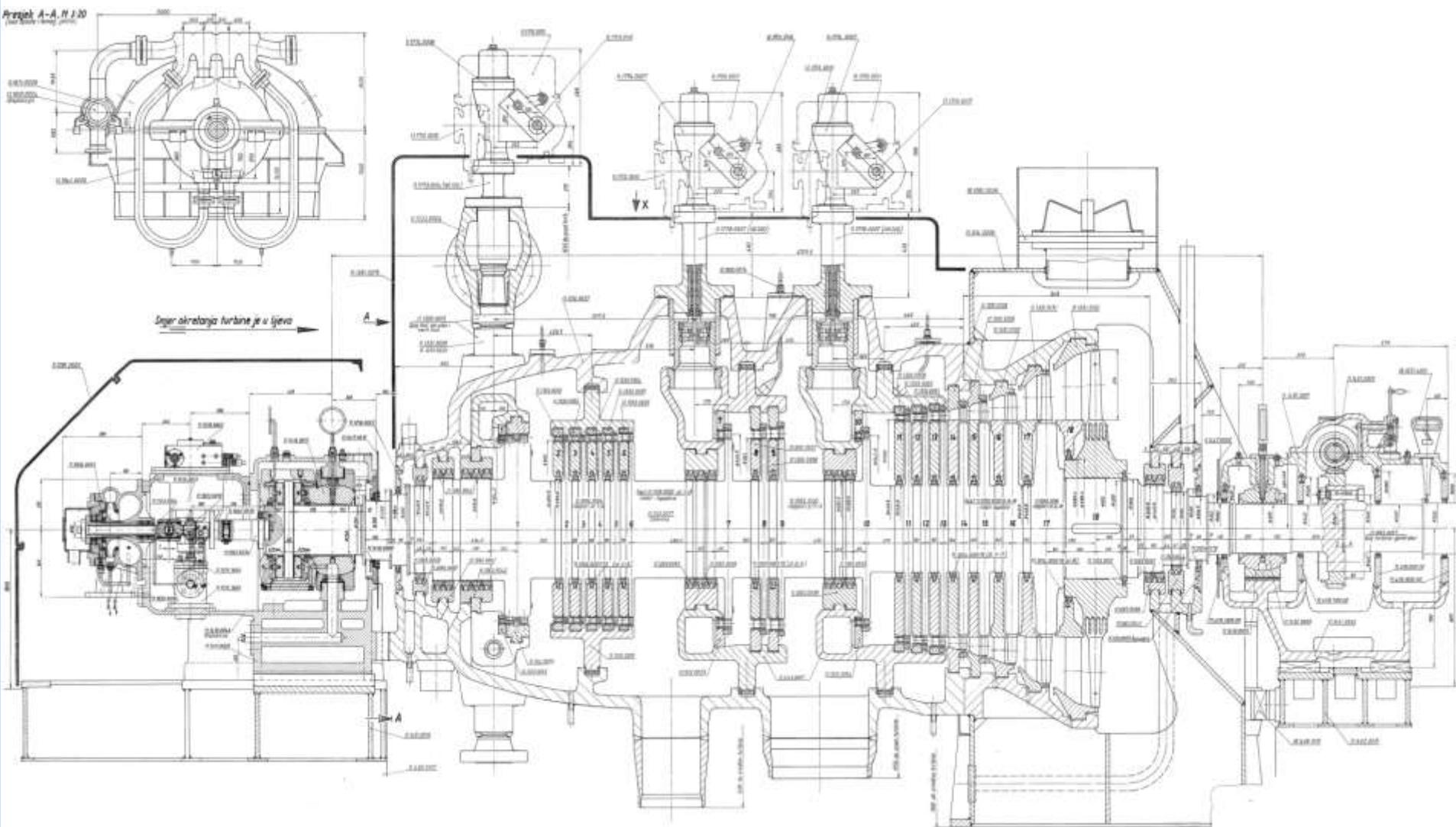
OPĆI PODACI O TURBINI

Tip	2 – OK 15,0 (akcijska)
Brzina vrtnje	3000/3000 min-1
Svježa para	70 bara / 490°C
Oduzimanje br.1	15 bara
Oduzimanje br.2	7 bara
Tlak na ispuhu	0,065 bara
Maximalna snaga	16 MW
Proizvodnja	Jugoturbina (1982 g.)



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

PRESJEK KROZ TURBINU U VRIJEME PROIZVODNJE 1982. GODINE



UVOD

- U sklopu termoenergetskih postrojenja DS Smith Belišće 1982. godine instalirana je akcijska, jednokućišna turbina s dva regulirana oduzimanja pare, maksimalne snage 16 MW.
- Proizvođač turbine je „Jugoturbina“ Tvornica parnih turbina Karlovac.
- Turbina nije bila u pogonu od 2010. godine.

- Nakon obustave pogona nije konzervirana i zaštićena.
- Vlasnik turbine odlučio je 2017.godine ponovno pokrenuti i staviti u trajni rad kompletan turboagregat sa pomoćnim postrojenjima.
- Iz tog razloga se DS Smith obratio TTK Karlovac sa zahtjevom da se izvrši popravak i revitalizacija turbine uz modernizaciju regulacije, upravljanja i nadzora.

PROBLEMI U EKSPLOATACIJI

- Velika minimalna kondenzacija
- Zastarjeli sustav regulacije
- Nesiguran sustav zaštite turbine (UIZ-e,C.izvrstilac,)
- Rad u otočnom pogonu (frekvencija) (servomotori VT,ST,NT)
- Rad u paralelnom pogonu (snaga) (servomotori VT,ST,NT)
- Minimalna kondenzacija
- Regulacija razine kondenzata
- Dotrajao protočni dioturbine
- Sustav brtvene pare (količinski gubici,regulacija)
- Pregrijavanje ispušnog kućišta turbine
- Hladan start turbine, relativno izduženje rotora

AKTIVNOSTI TTK ZA POPRAVAK I REVITALIZACIJU TURBINE ODVIJALE SU SE U DVije FAZE

1.FAZA

Defektaža turbine 16 MW koja je obuhvatila:

- demontažu komponenti turbine
- vizualnu, dimenzijsku i NDT kontrolu
- izradu defektažnog zapisnika na osnovu kojeg će se izraditi ponuda za revitalizaciju i popravak turbine 16 MW

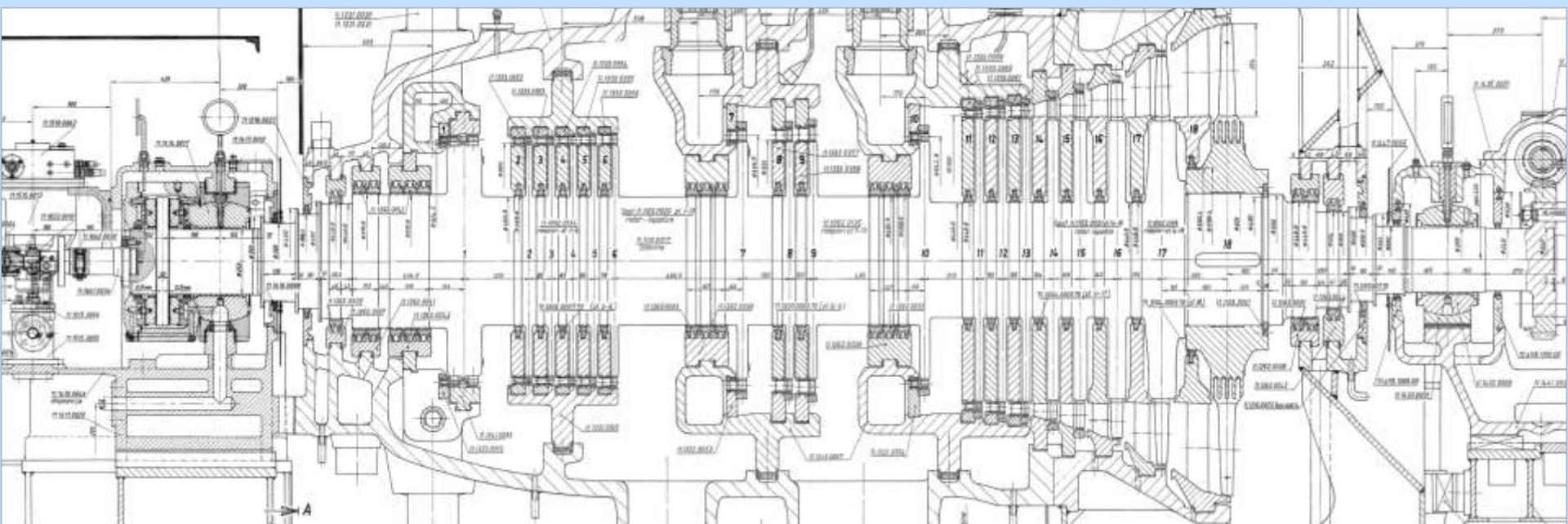
2. FAZA

REVITALIZACIJA I POPRAVAK TURBINE 16 MW U CILJU POSTIZANJA VEĆE EFIKASNOSTI TG SETA, POUZDANOSTI U RADU I VEĆE RASPOLOŽIVOSTI

- popravak postojećih dijelova
- rekonstrukcija raznih komponenti turbine, izrada novog protočnog dijela turbine (rotorske lopatice, nove dijafragme, parne brtve...)

- modernizacija regulacije, upravljanja i nadzora, hlađenje ispušnog dijela kućišta turbine, rekonstrukcija radijalno-aksijalnog ležaja, ugradnja automatskog sustava za regulaciju temperature i tlaka brtvene pare, brzi start turbine, ugradnja „Deva” metala na PLB i razvodnim osovinama
- ispitivanje i puštanje u pogon
- izrada izvještaja o izvršenim radovima rekonstrukcije i modernizacije.

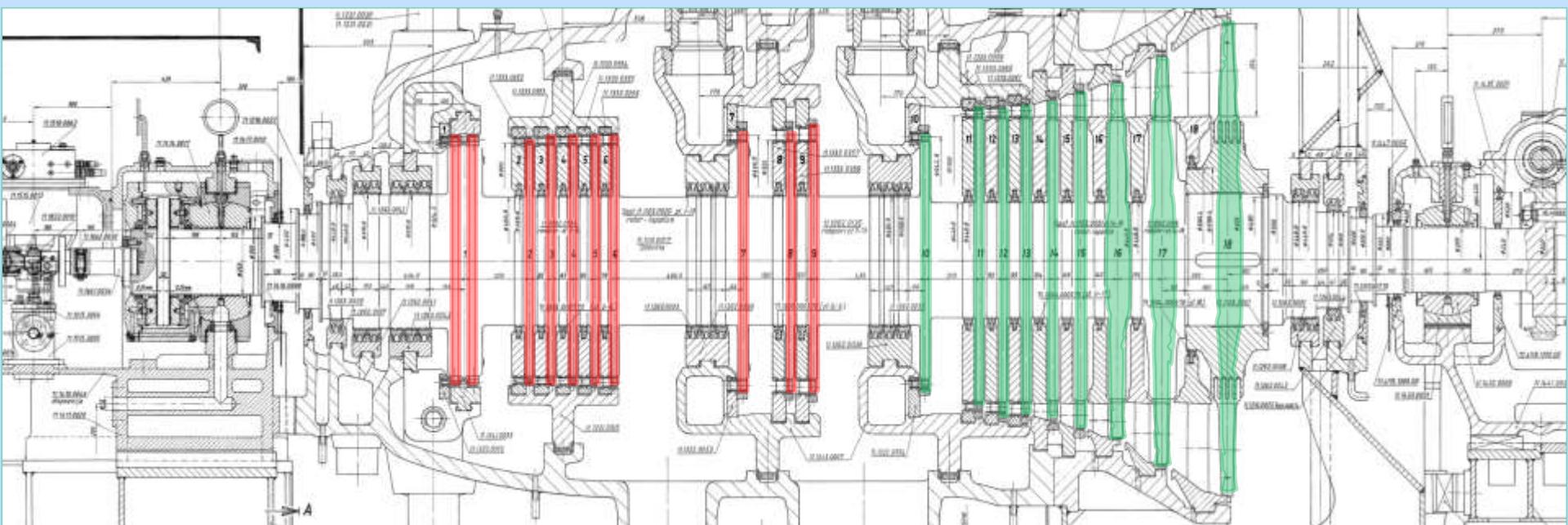
LOPATICE ROTORA



LOPATICE ROTORA

LOPATICE KOJE SE
MORAJU IZRADITI I
ZAMIJENITI

LOPATICE KOJE SE
KORISTE KAKVE JESU





***PRIKAZ OŠTEĆENJA NA LOPATICAMA
OD PRVOG DO DEVETOG STUPNJA***



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 1A



STUPANJ 1C





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 2





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 3



STUPANJ 4



STUPANJ 5



STUPANJ 6



STUPANJ 7



STUPANJ 8



STUPANJ 9



IZRADA ROTORSKIH LOPATICA TURBINE NA CNC STROJU



IZRADA ROTORSKIH LOPATICA TURBINE NA CNC STROJU





PRIKAZ LOPATICA KOJE SE NISU MIJENJALE OD DESETOG DO OSAMNAESTOG STUPNJA



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 10



STUPANJ 11





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 12





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 13



STUPANJ 14





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 15



STUPANJ 16



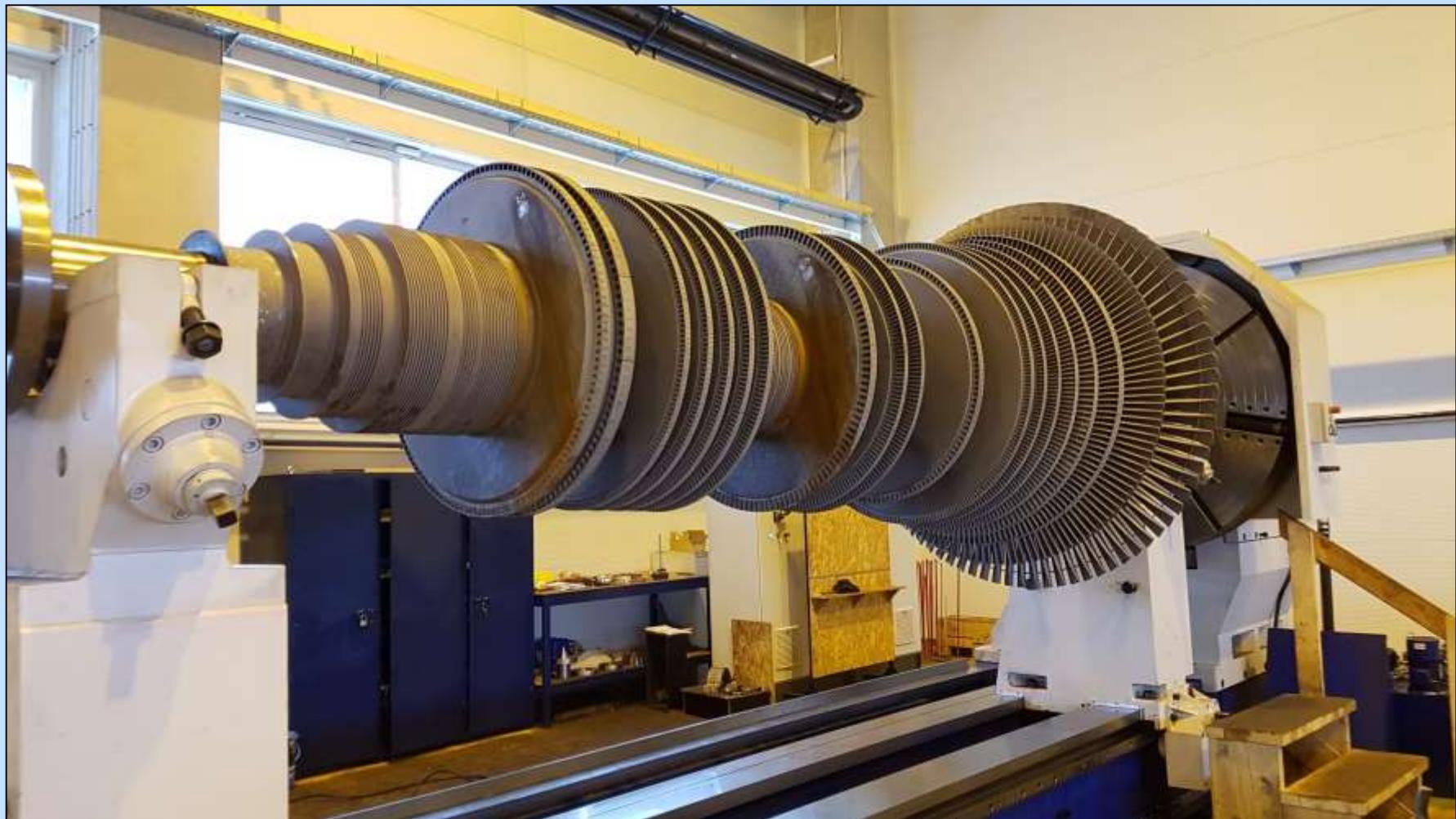
STUPANJ 17



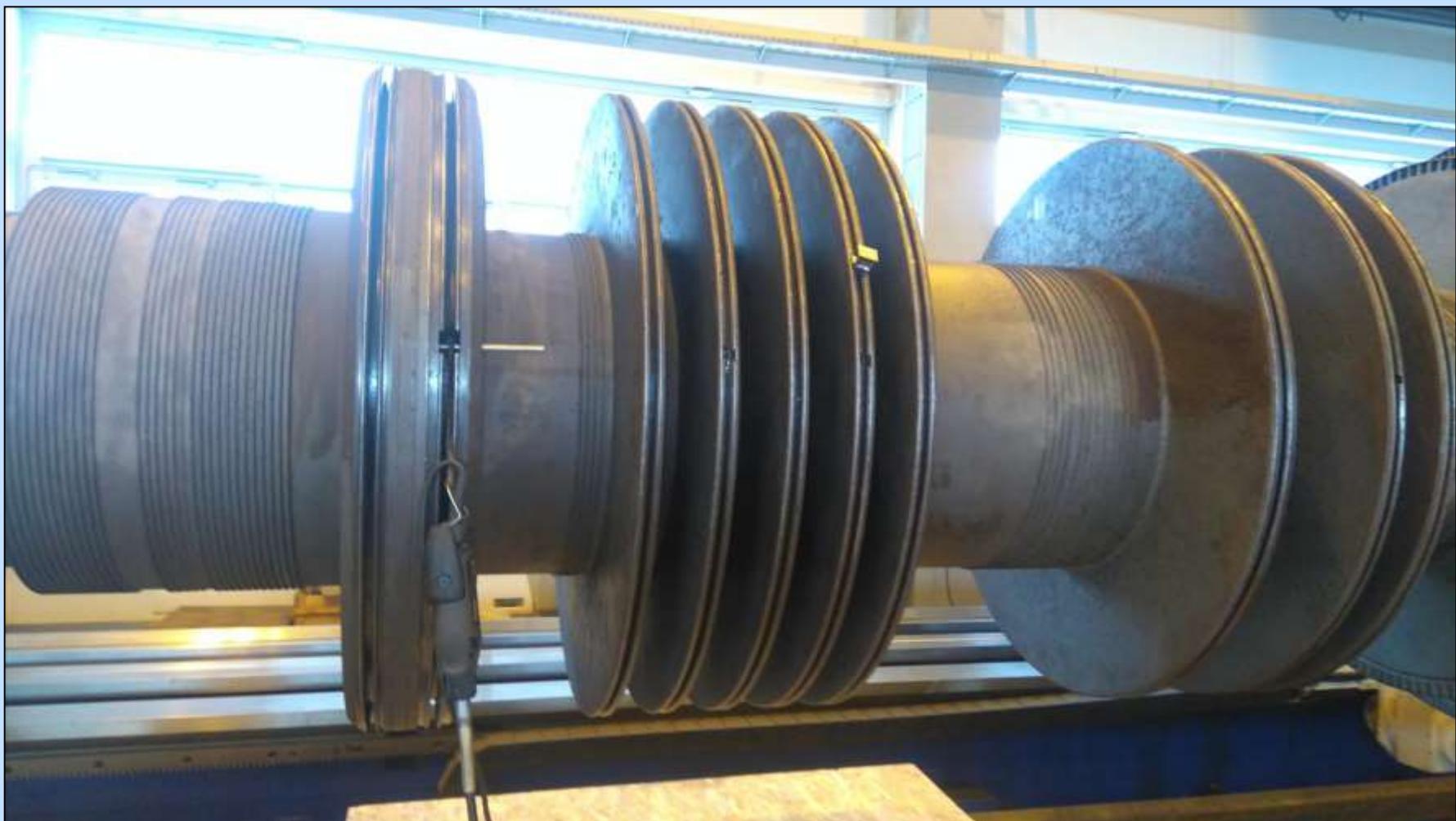
STUPANJ 18



ROTOR PRIJE STROJNE OBRADE



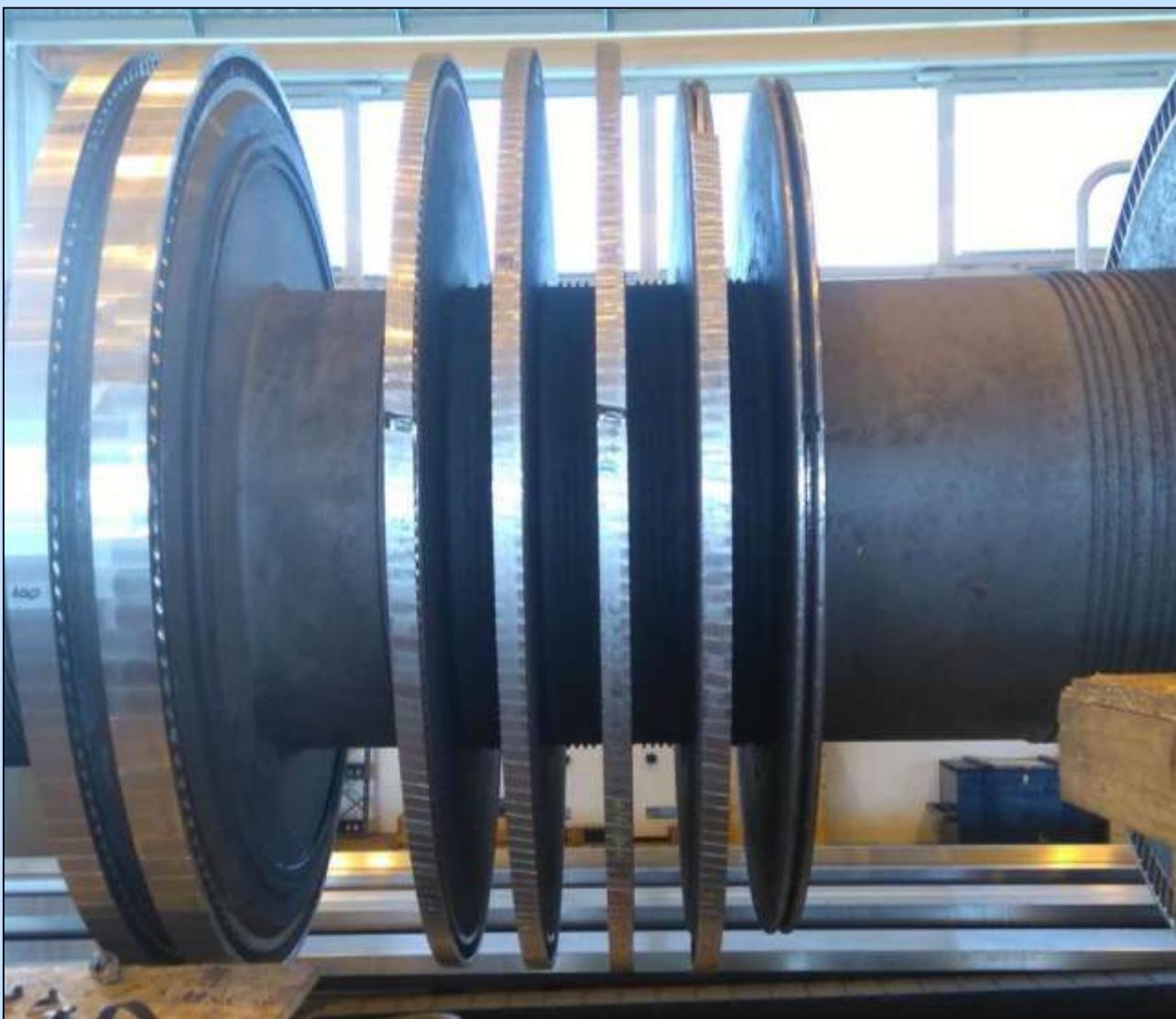
ROTOR SA IZVAĐENIM LOPATICAMA ZA ZAMJENU



UMETANJE INTEGRALNIH LOPATICA U ROTOR TURBINE



ROTOR, UMETANJE LOPATICA





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

ROTOR S NOVIM INTEGRALNIM LOPATICAMA NA NOVOM CNC STROJU U TTK KARLOVAC



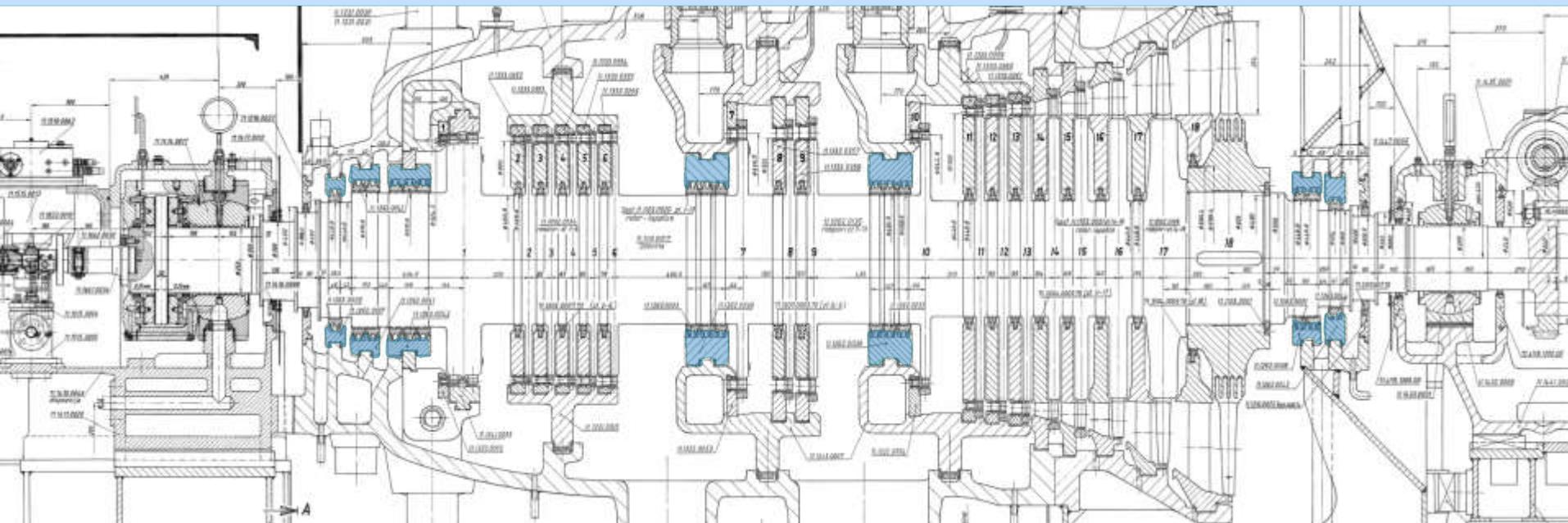


Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

**DINAMIČKO URAVNOTEŽIVANJE ROTORA NAKON UGRADNJE
LOPATICA I ZAVRŠENE STROJNE OBRADE NA STROJU SCHENK U TTK**



KUĆIŠTA PARNIH BRTVI I PARNE BRTVE

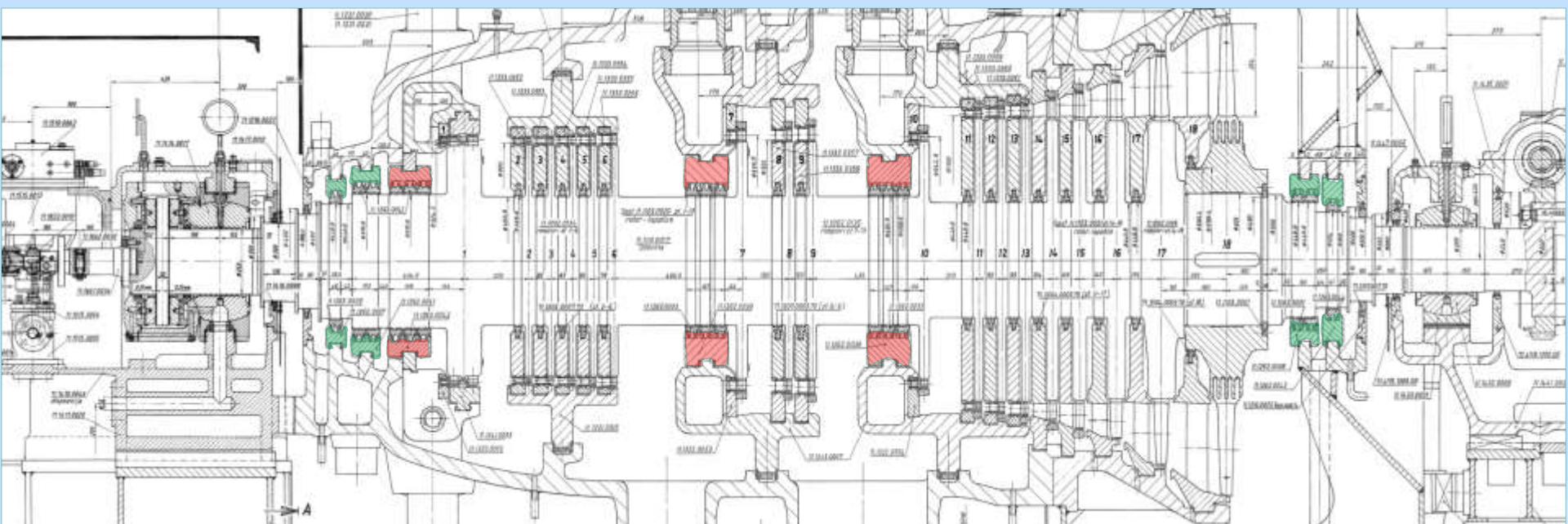


KUĆIŠTA PARNIH BRTVI I PARNE BRTVE

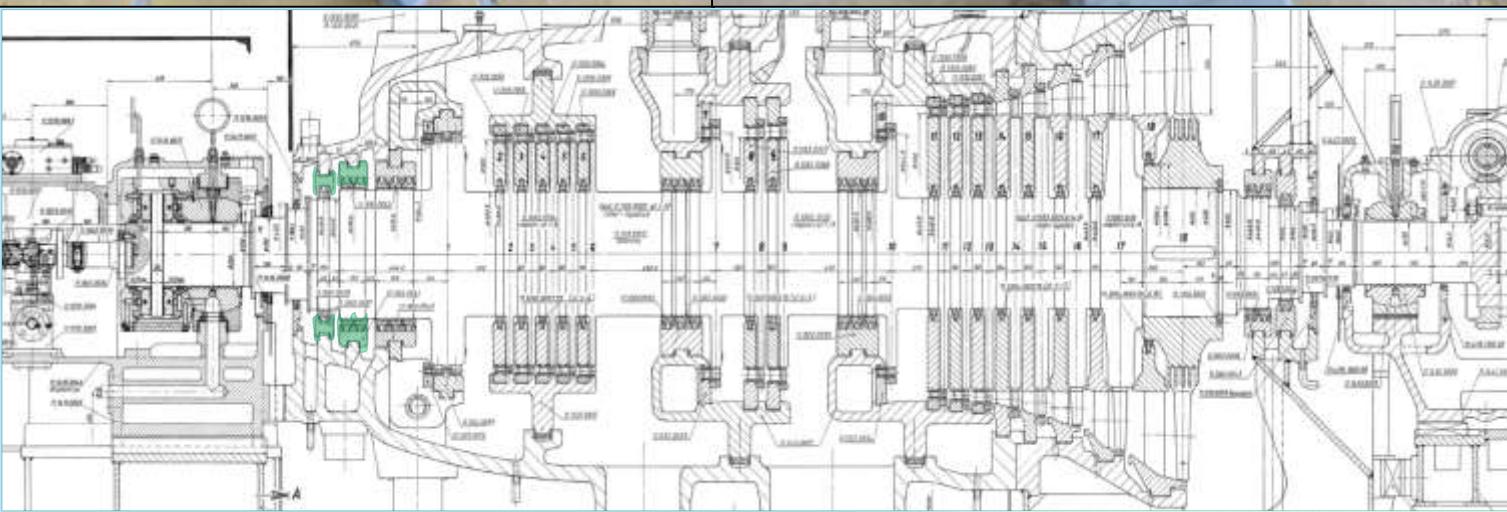
KUĆIŠTA BRTVI I BRTVE KOJE
SE KORISTE KAKVE JESU

KUĆIŠTA BRTVI I BRTVE KOJE SE
MORAJU IZRADITI I ZAMIJENITI

KUĆIŠTA BRTVI I BRTVE KOJE
SE KORISTE KAKVE JESU



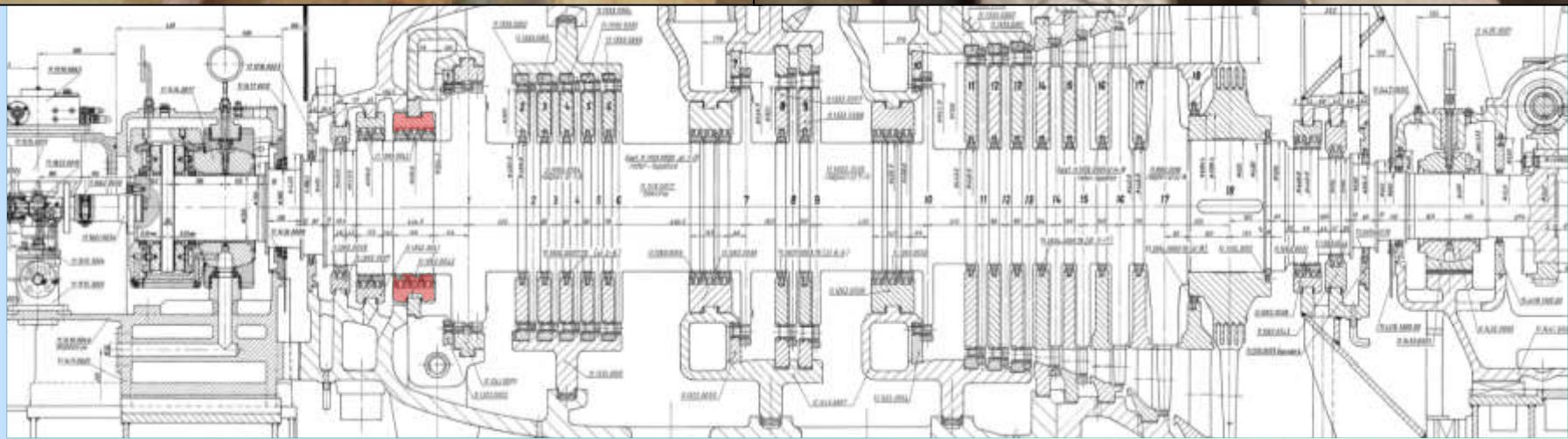
KUĆIŠTE PARNE BRTVE - PREDNJA VANJSKA





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

KUĆIŠTE PARNE BRTVE - PREDNJA VANJSKA





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

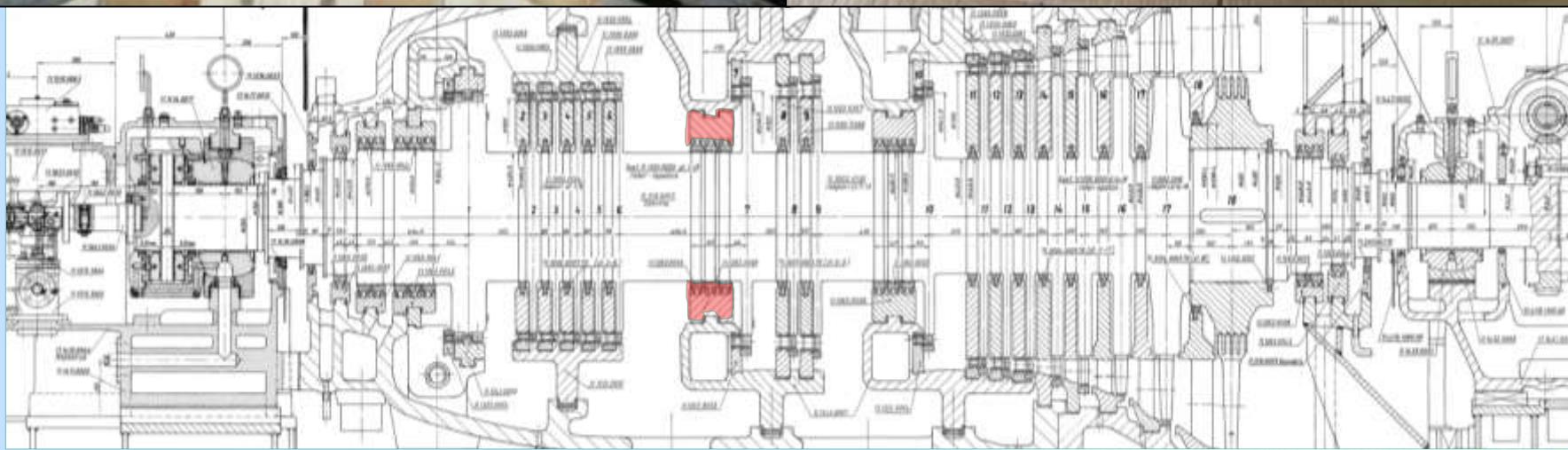
KUĆIŠTE PARNE BRTVE - PREDNJA VANJSKA





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

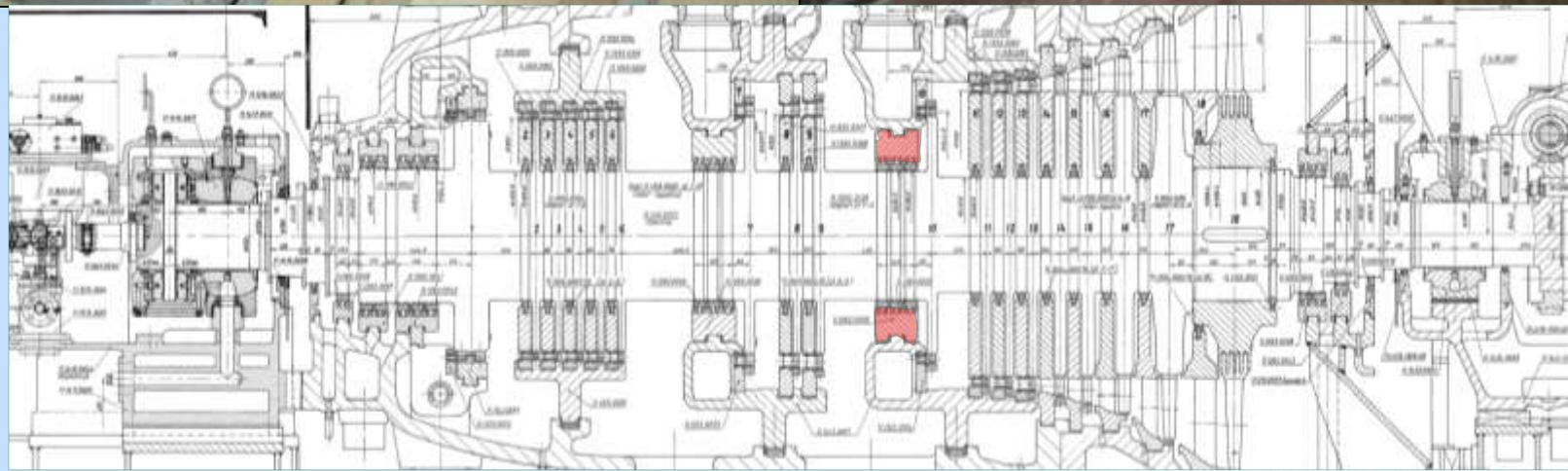
KUĆIŠTE PARNE BRTVE - UNUTRAŠNJA - ST





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

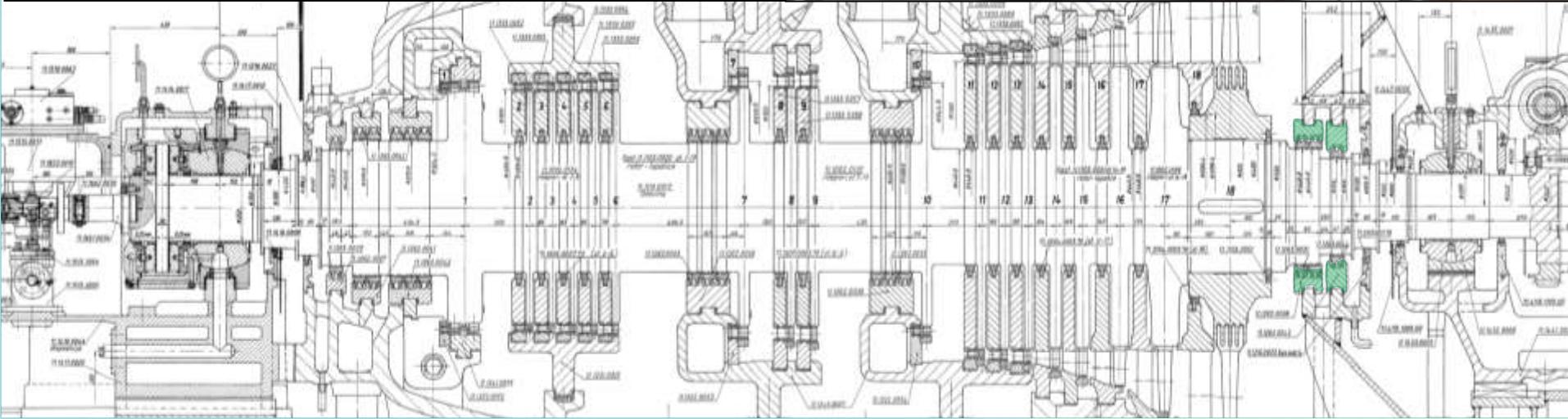
KUĆIŠTE PARNE BRTVE - UNUTRAŠNJA - NT



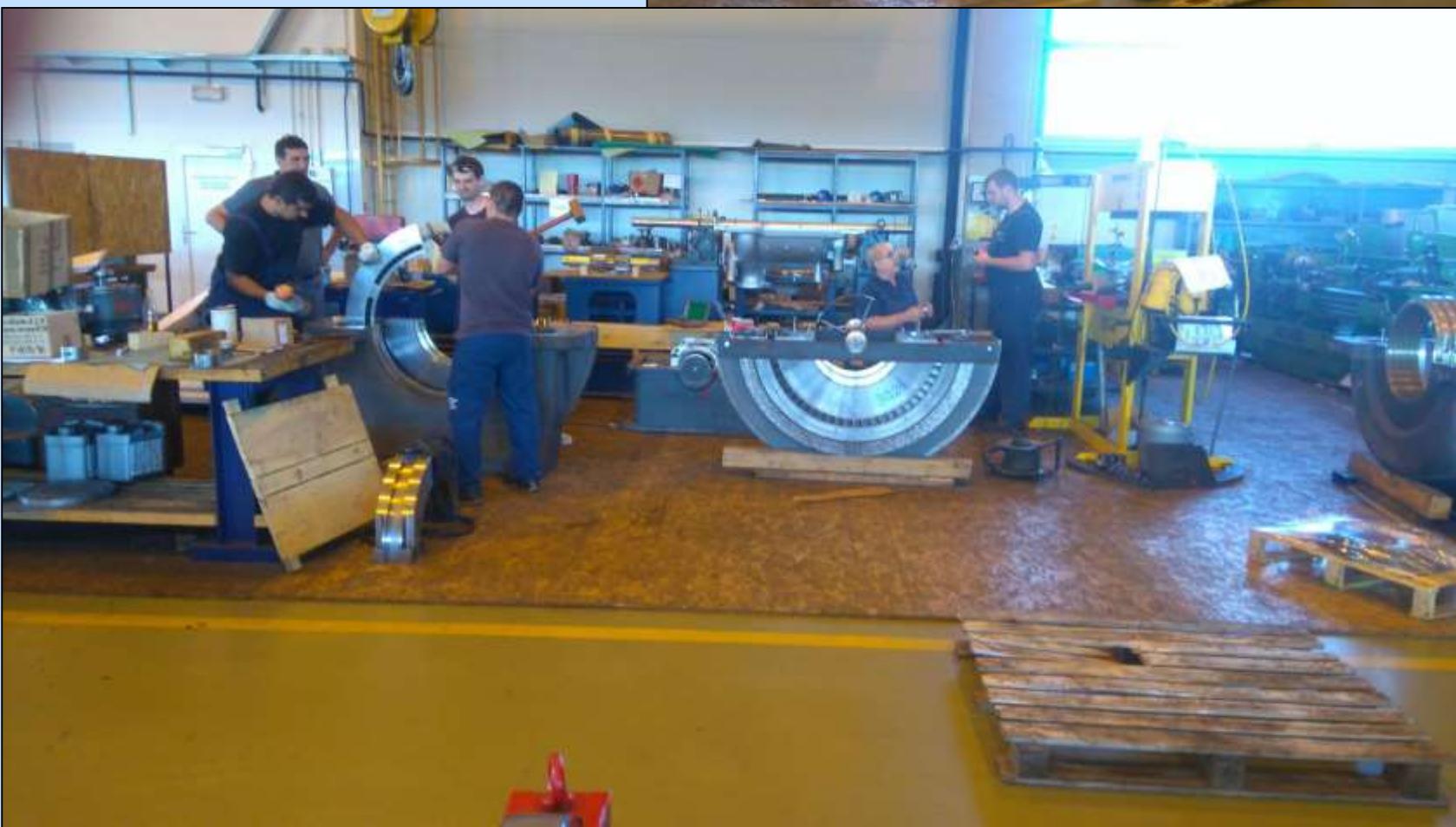


Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

KUĆIŠTE PARNE BRTVE - STRAŽNJA VANJSKA



**RADOVI U TVORNICI,
PODMONTAŽA BRTVI**





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

KUĆIŠTE PARNE BRTVE – PREDNJA VANJSKA BRTVA SANIRANA





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

NOVO KUĆIŠTE PARNE BRTVE - UNUTRAŠNJA NT





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

PARNE BRTVE U KUĆIŠTU - SPREMNE ZA TRANSPORT U BELIŠĆE





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

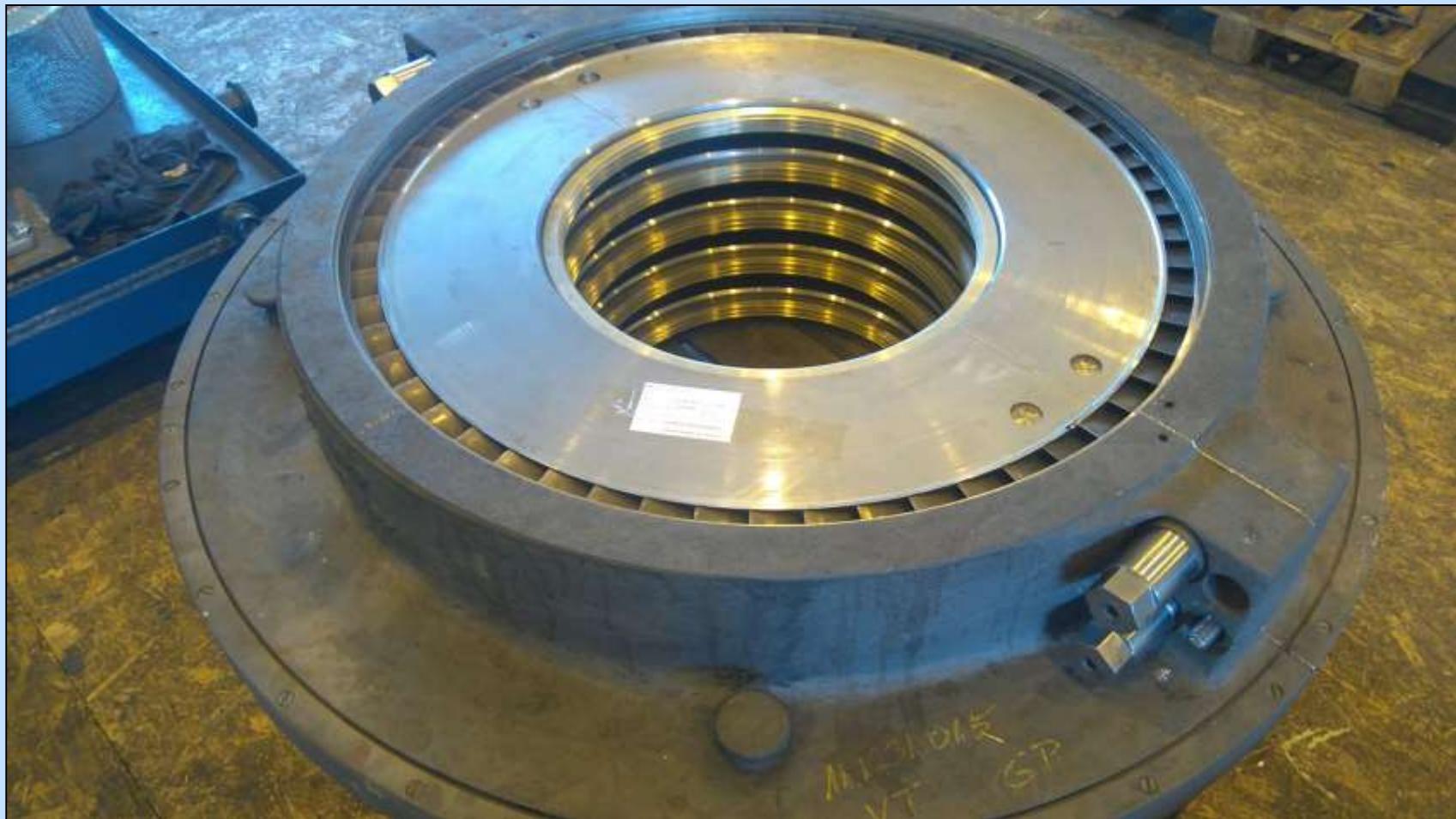
PARNE BRTVE U KUĆIŠTU NT - SPREMNE ZA TRANSPORT U BELIŠĆE





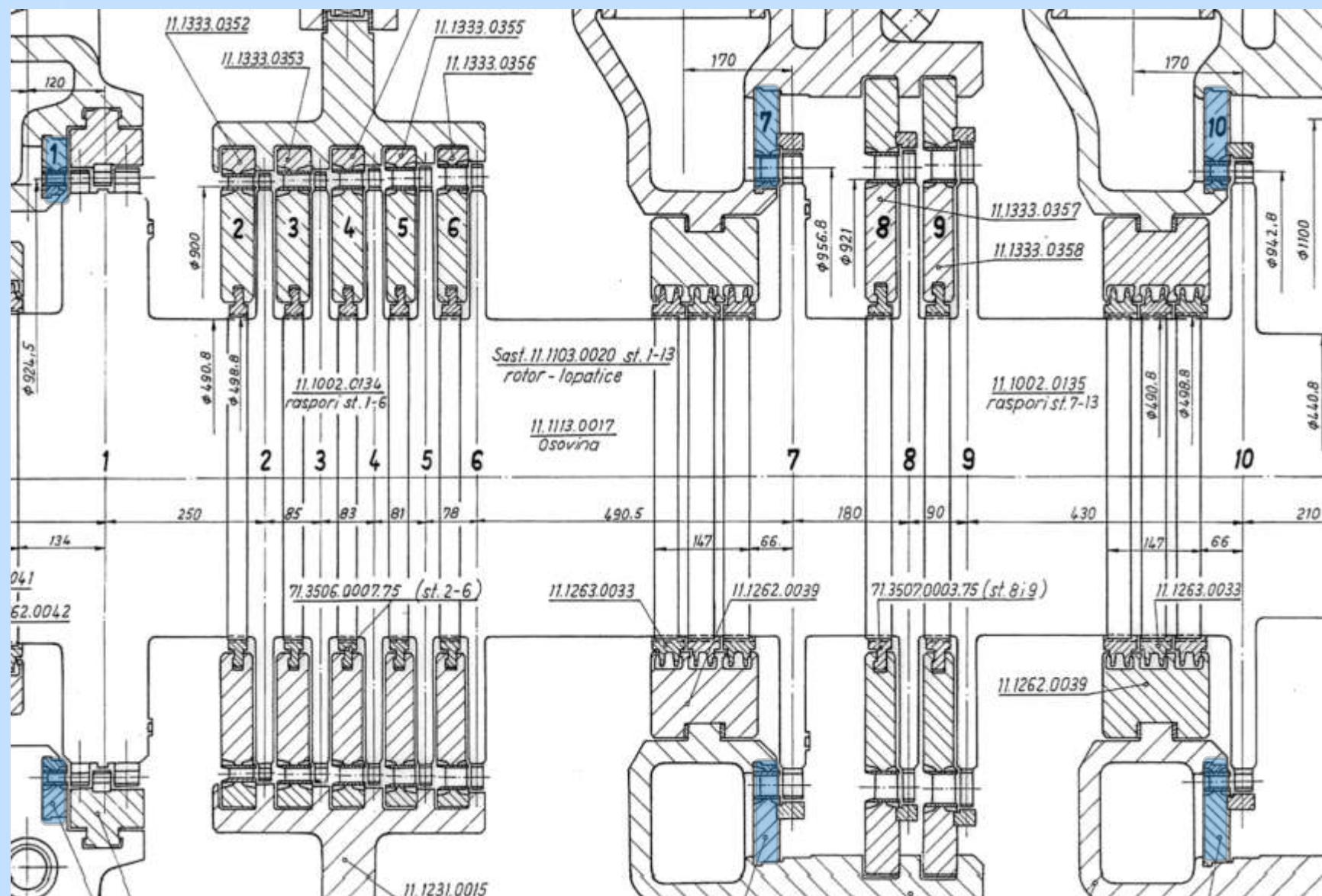
Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

UMETAK KUĆIŠTA VT, SANIRAN SA UGRAĐENIM NOVIM PARNIM BRTVAMA



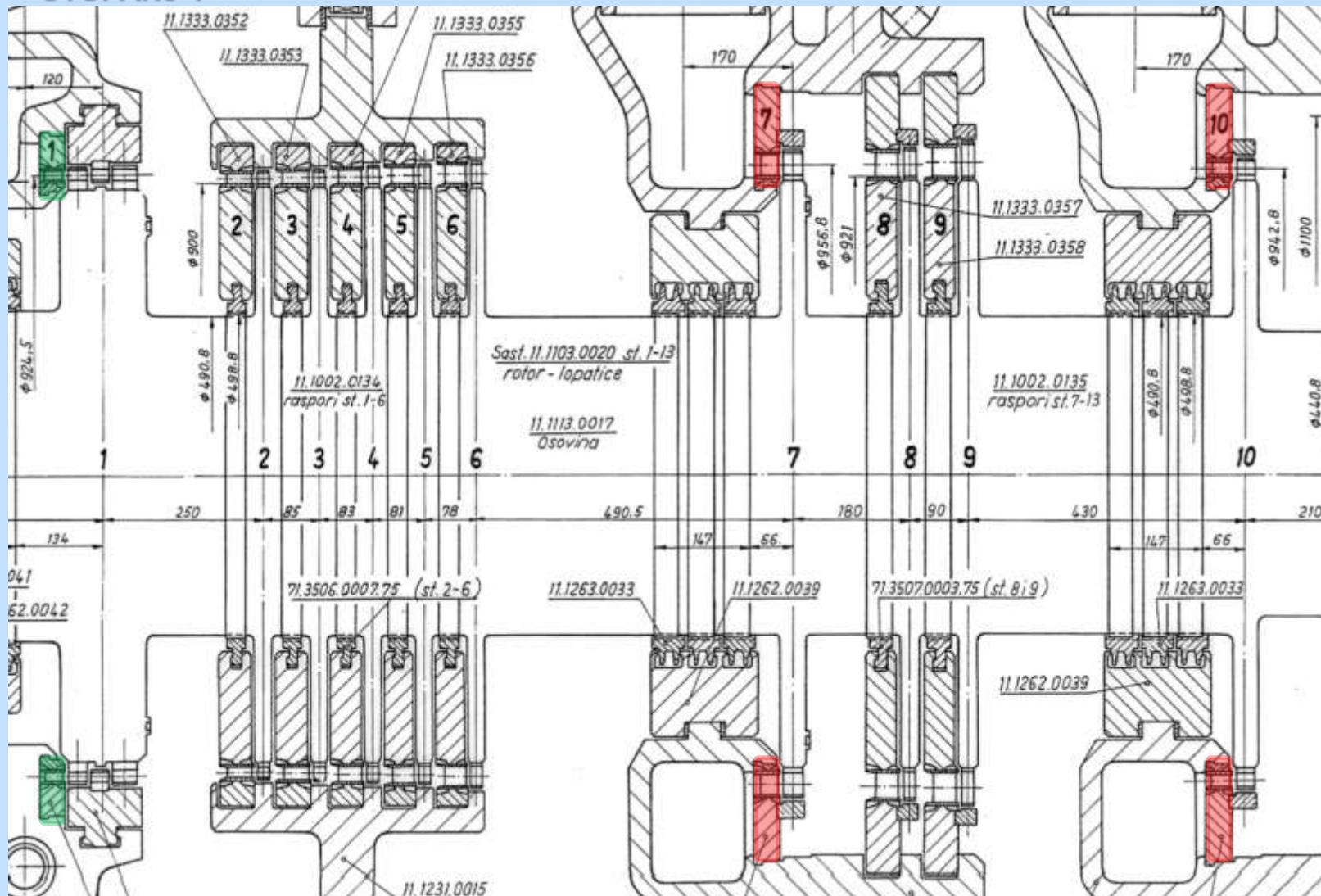


SAPNICE VT, ST I NT



SAPNICE VT, ST I NT

SAPNICE KOJE SE
KORISTE KAKVE JESU-
STUPANJ 1



SAPNICE KOJE SE MORAJU
IZRADITI NOVE I ZAMIJENITI-
STUPANJ 7 I 10



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

SAPNICA STUPANJ 1 – U DOGOVORU S INVESTITOROM OSTAVLJENE KAKVE JESU UZ ČIŠĆENJE I KONTROLU NDT





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 7



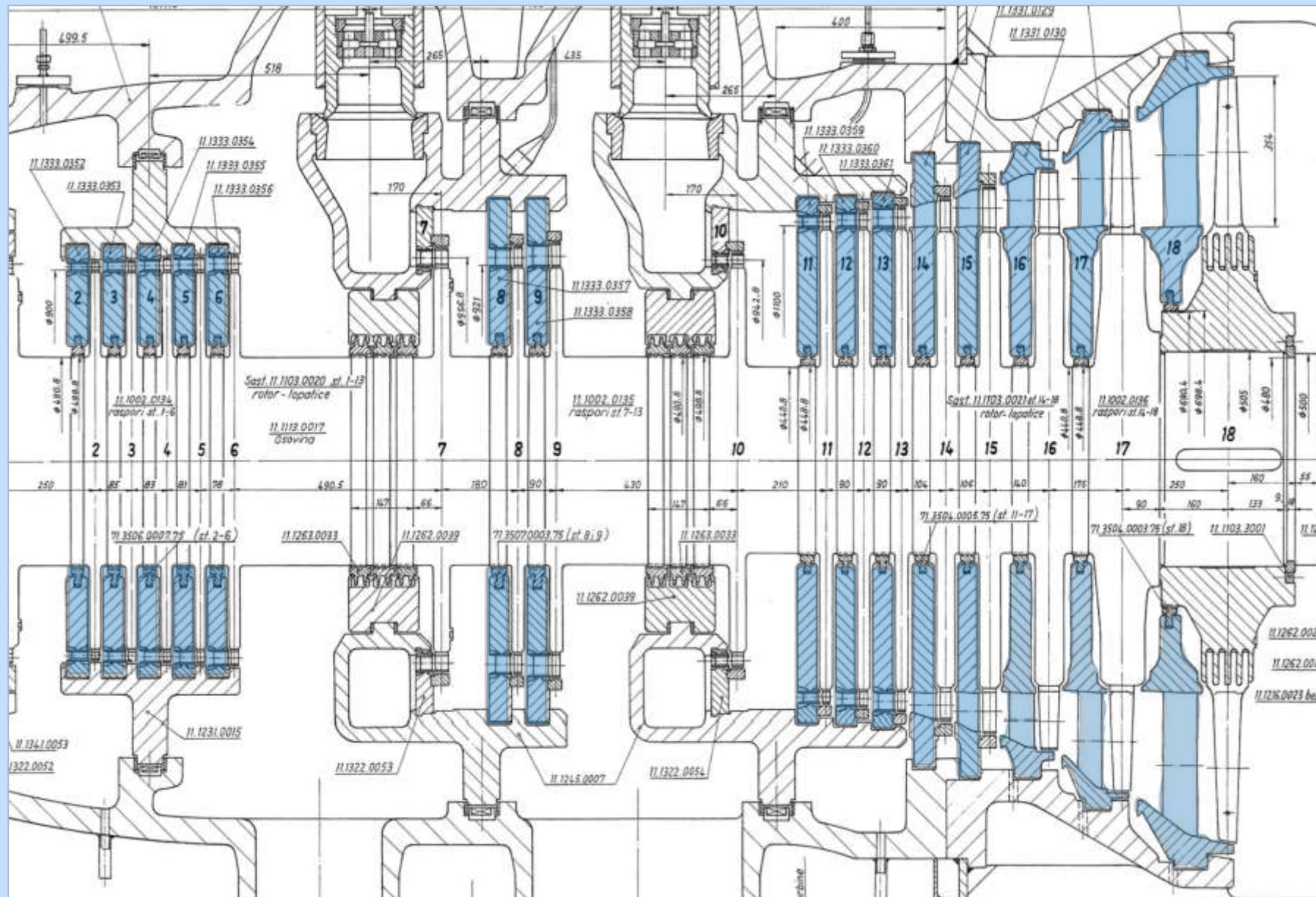


Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 10

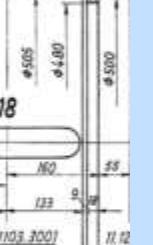
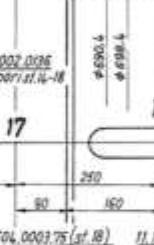
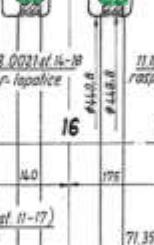
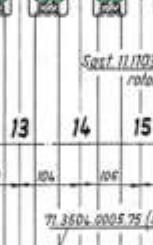
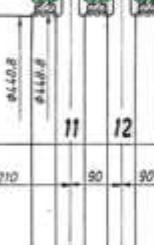
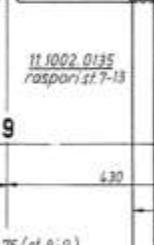
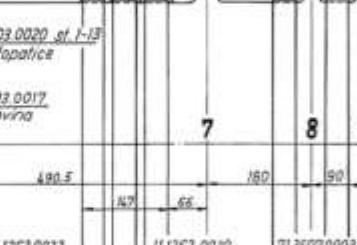
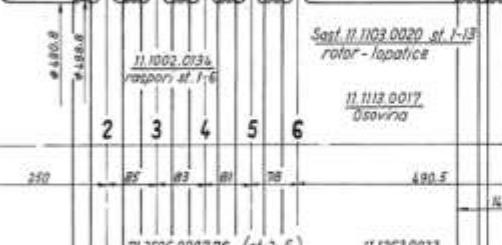
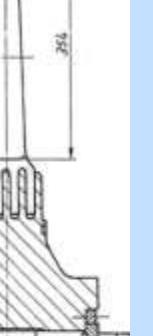
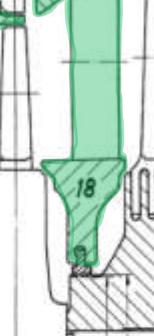
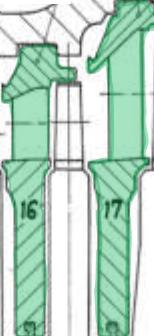
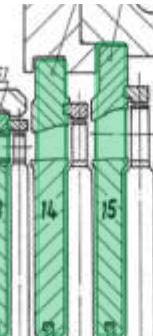
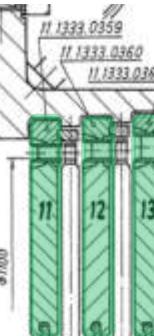
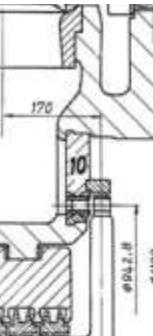
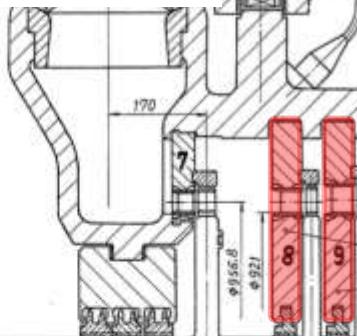
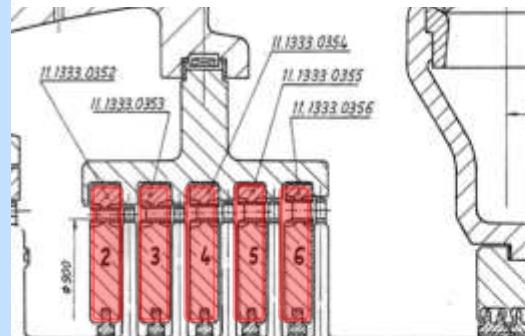


RAZDJELNE STIJENE

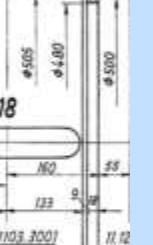
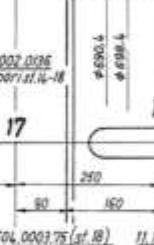
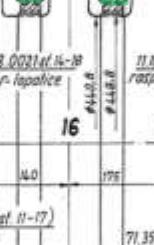
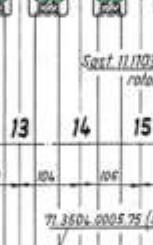
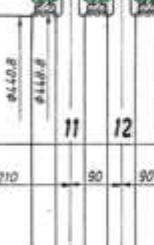


RAZDJELNE STIJENE

**RAZDJELNE STIJENE KOJE SE
MORAJU IZRADITI I
ZAMIJENITI- STUPANJ 2-9**



**RAZDJELNE STIJENE KOJE
OSTAJU NEPROMIJENJENE-
STUPANJ 11-18**



II.1262.0043

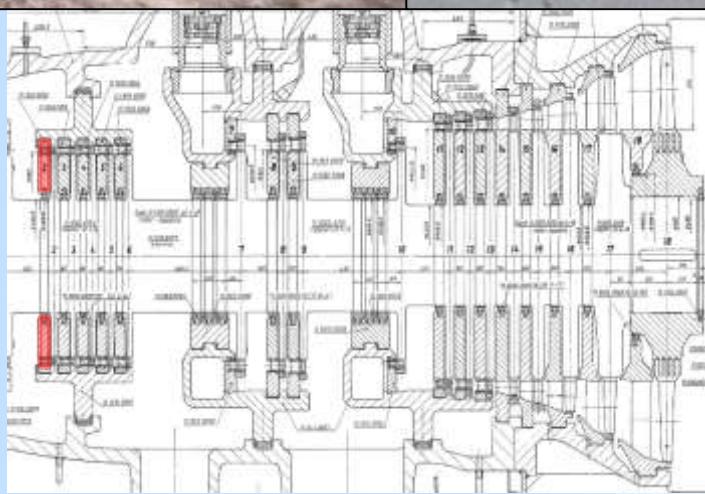
II.1262.0044

II.1262.0045



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

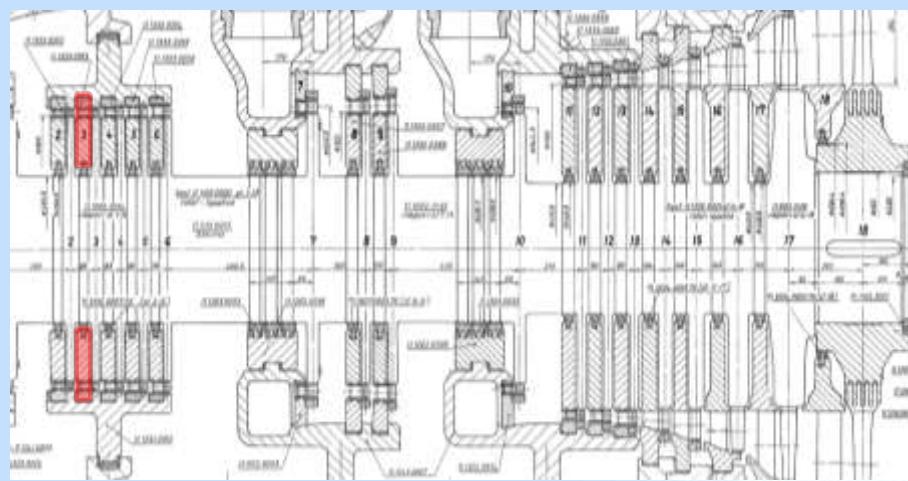
STUPANJ 2





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

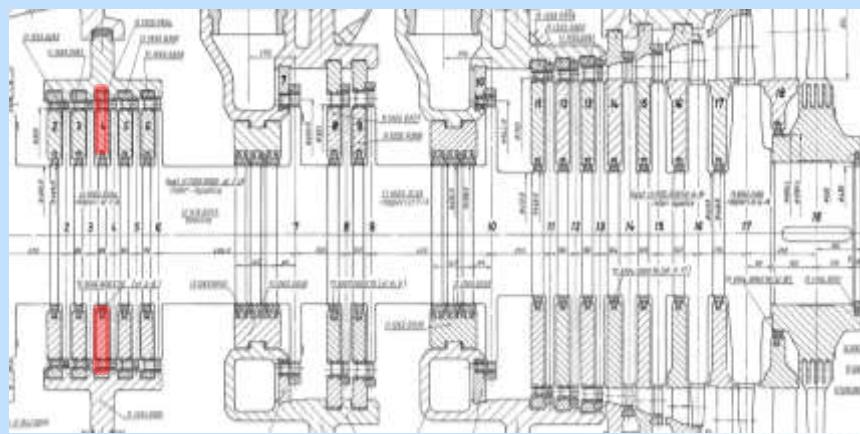
STUPANJ 3





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

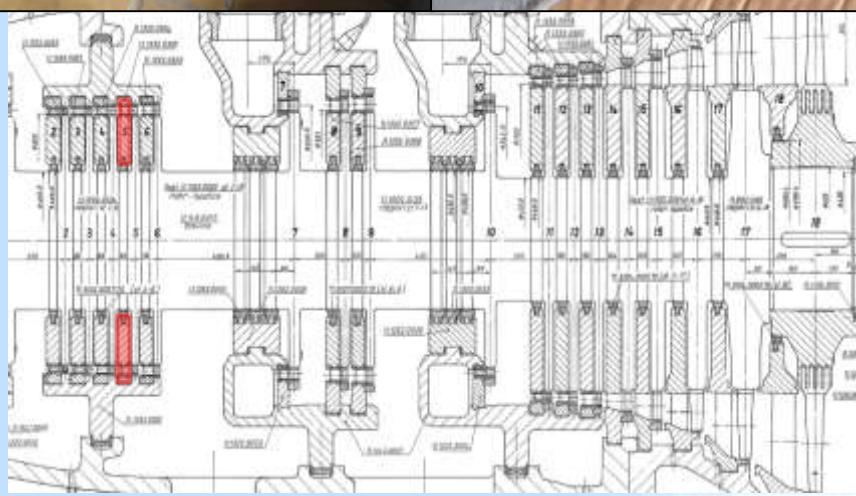
STUPANJ 4





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

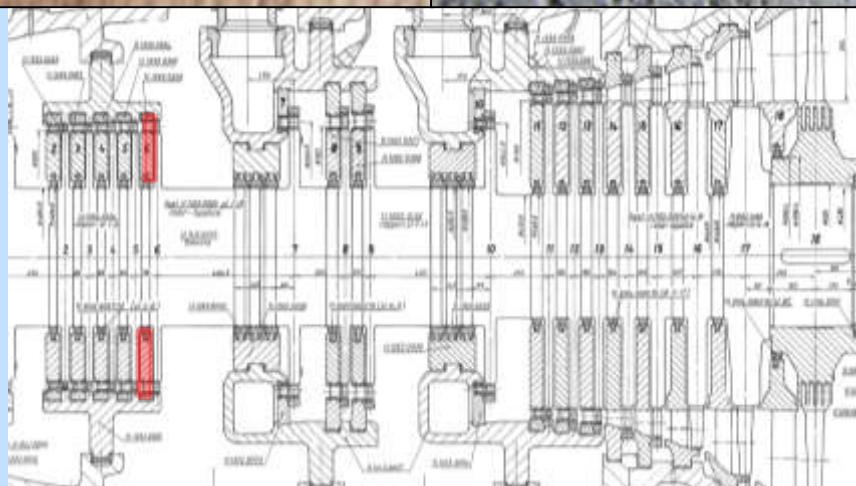
STUPANJ 5





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

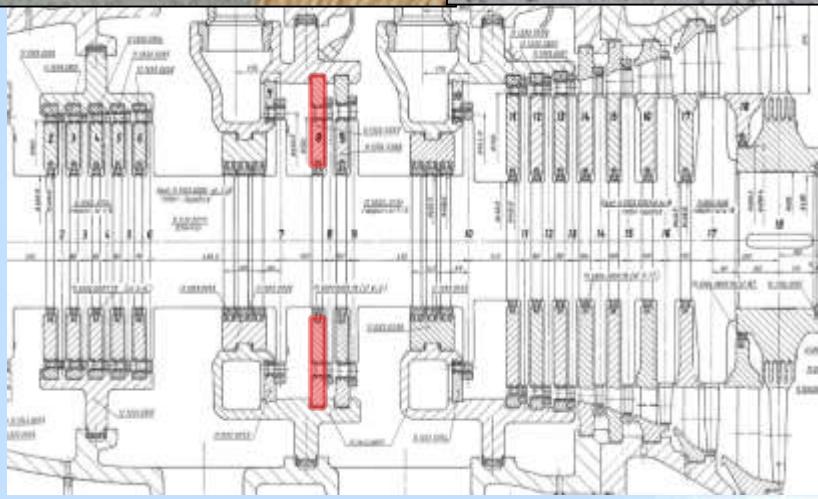
STUPANJ 6





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

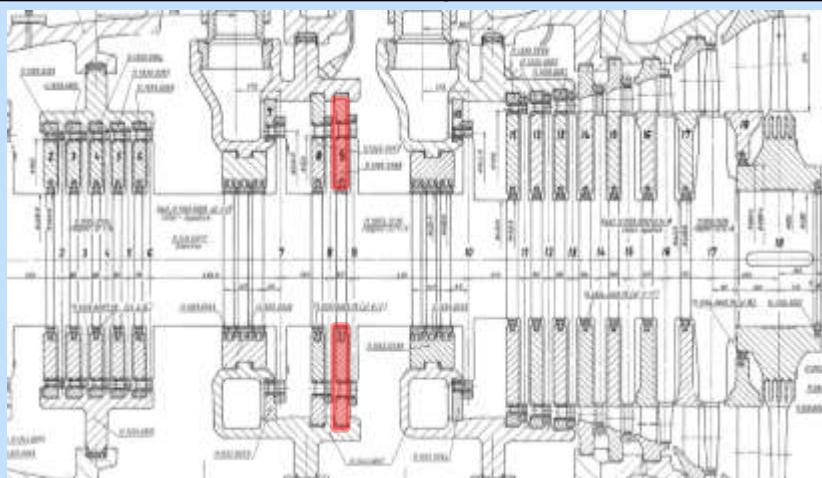
STUPANJ 8





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 9



IZRADA NOVIH RAZDJELENIH STIJENA DIO TEHNOLOŠKE OPERACIJE



POČETAK MONTAŽE RAZDJELNE STIJENE ZA UMETANJE STATORSKIH LOPATICA U TTK



TEHNOLOŠKI POSTUPAK ZAVARIVANJA LOPATICA RAZDJELNE STIJENE



TEHNOLOŠKA OPERACIJA MONTAŽE STATORSKIH LOPATICA U RAZDJEJNU STIJENU VARENE IZVEDBE



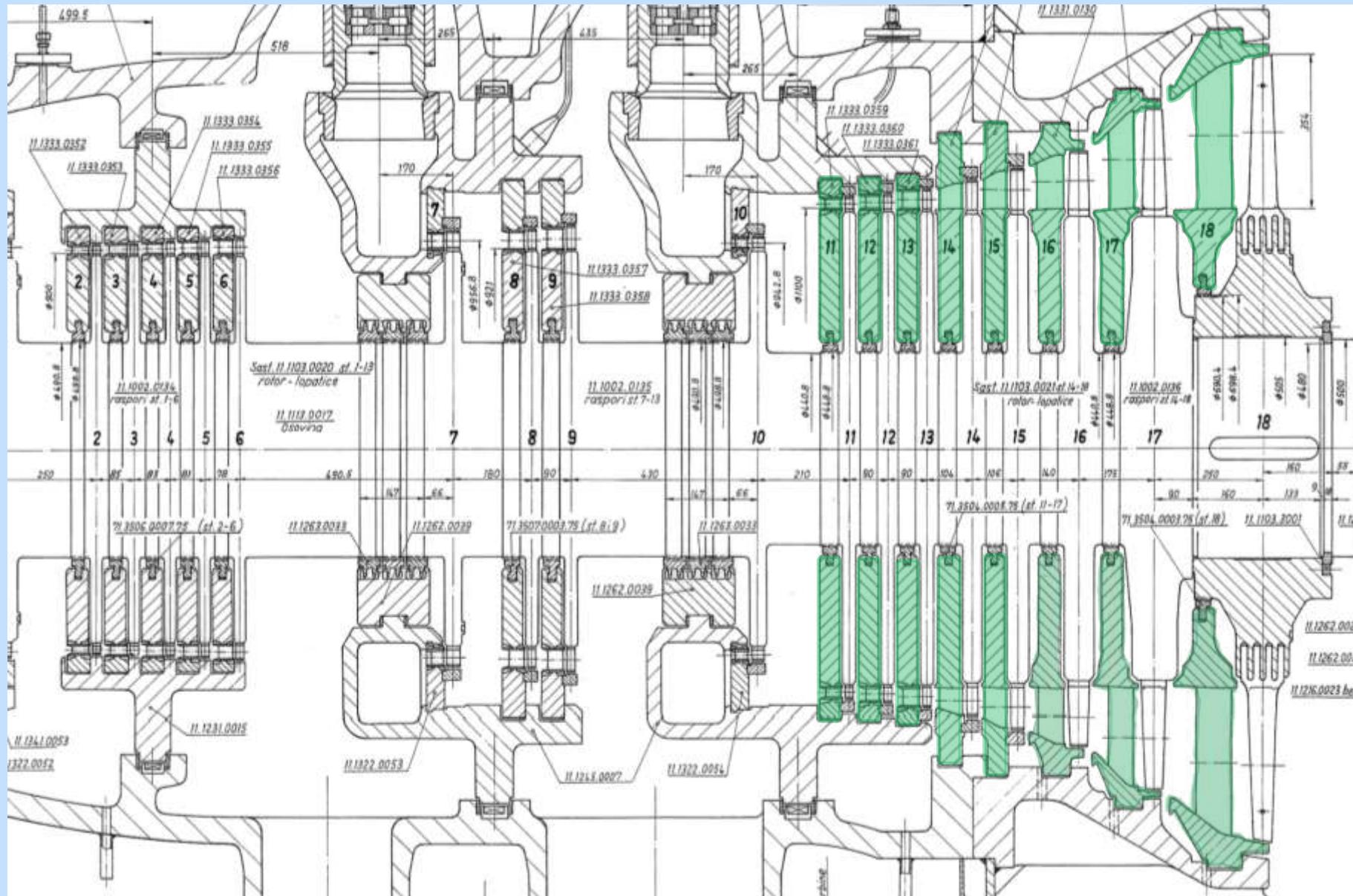
OBRADA RAZDJELNE STIJENE NA BORVERKU





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

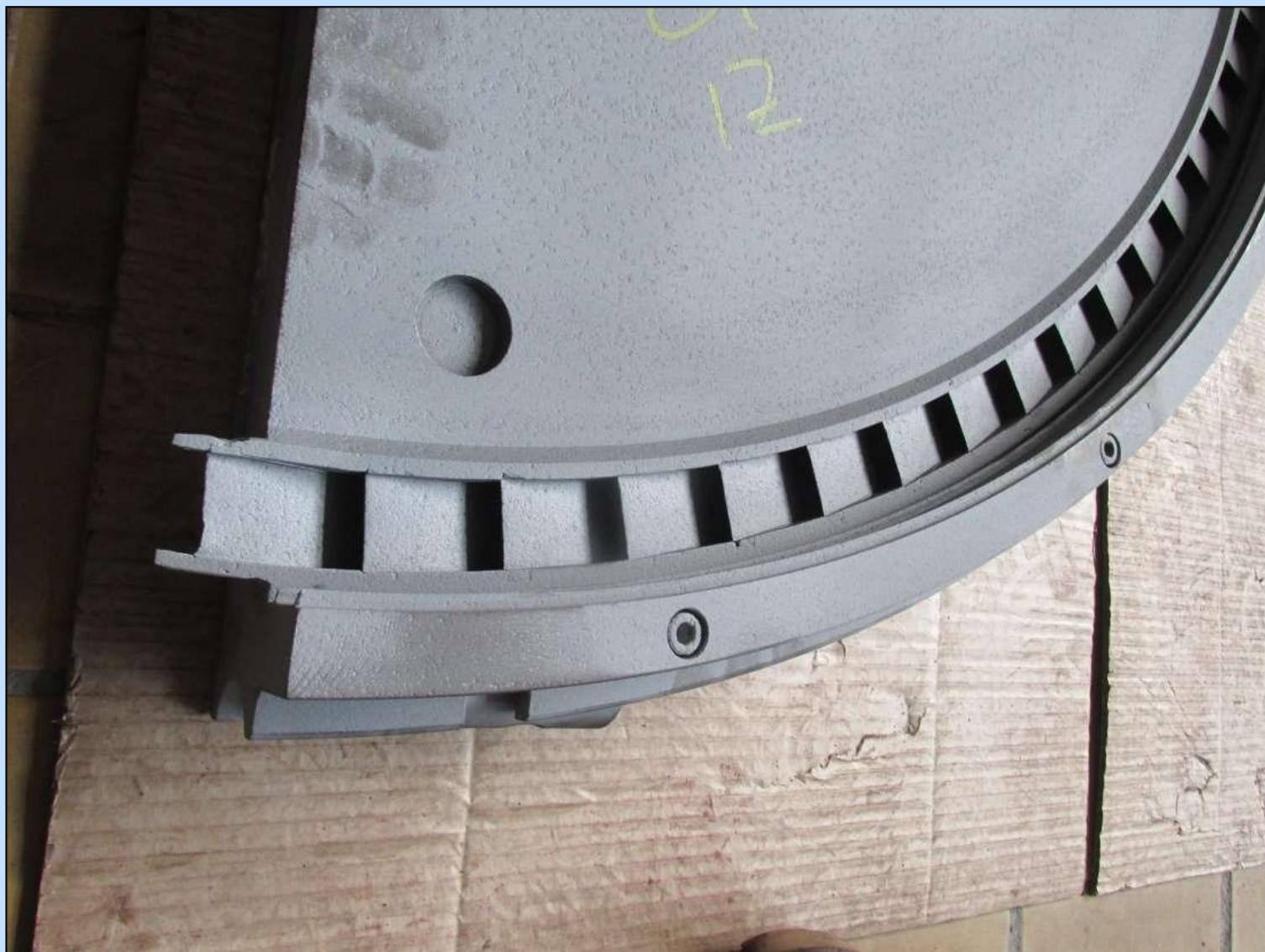
RAZDJELNE STIJENE KOJE SE NISU MIJENJALE NAKON KONTROLE I ČIŠĆENJA



STUPANJ 11



STUPANJ 12



STUPANJ 13



STUPANJ 14



STUPANJ 15



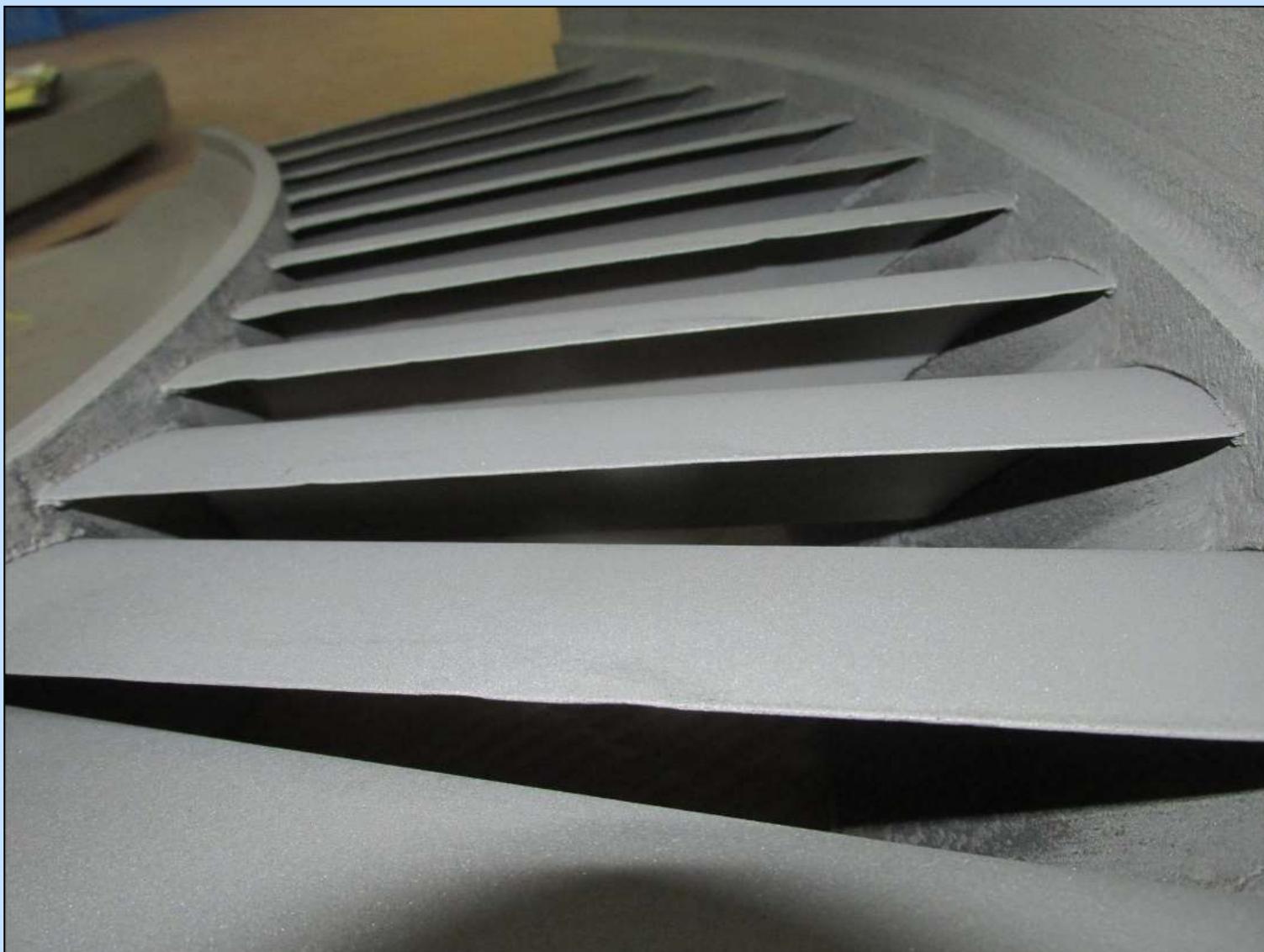


Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

STUPANJ 16



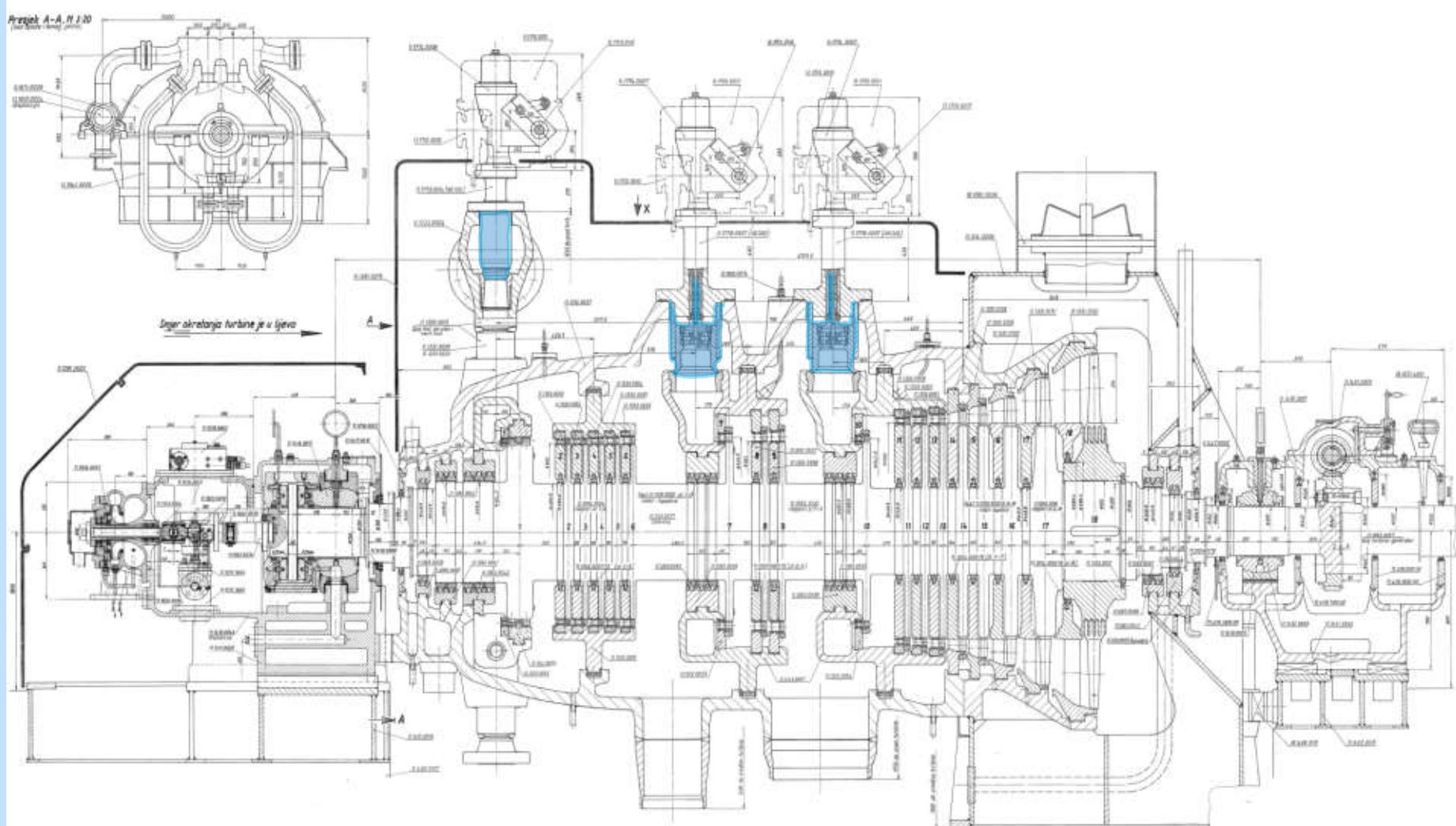
STUPANJ 17



STUPANJ 18

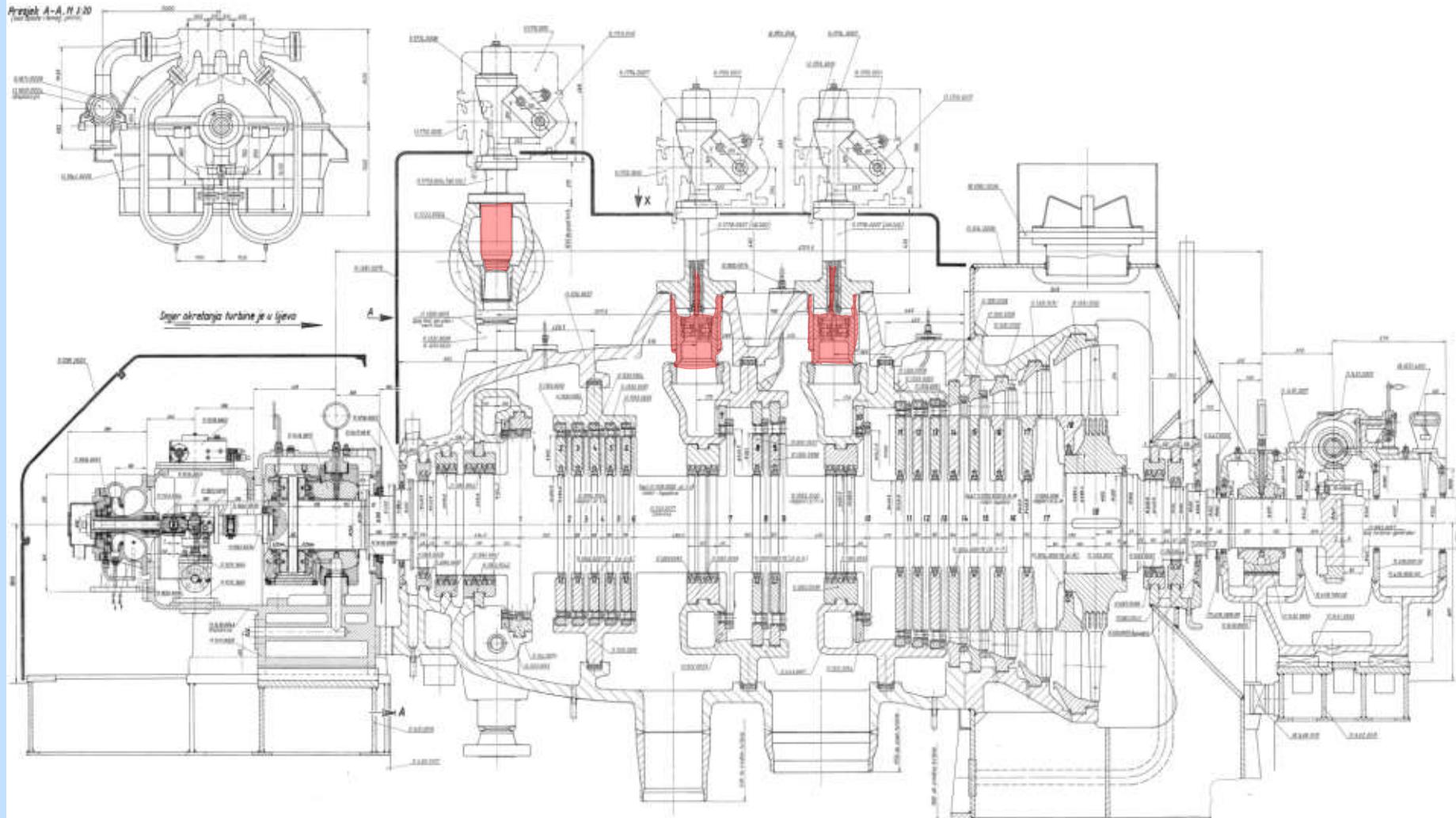


REGULACIJSKI VENTILI VT, ST I NT





REGULACIJSKI VENTILI VT, ST I NT - IZRADA NOVIH DIJELOVA



REGULACIJSKI VENTILI - ZATEĆENO STANJE



NOVI REGULACIJSKI VENTILI SPREMNI ZA UGRADNJU





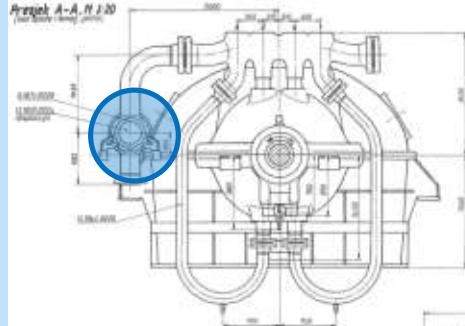
Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

PRIGON REGULACIJSKIH VENTILA S NOVIM RAZVODNIM OSOVINAMA

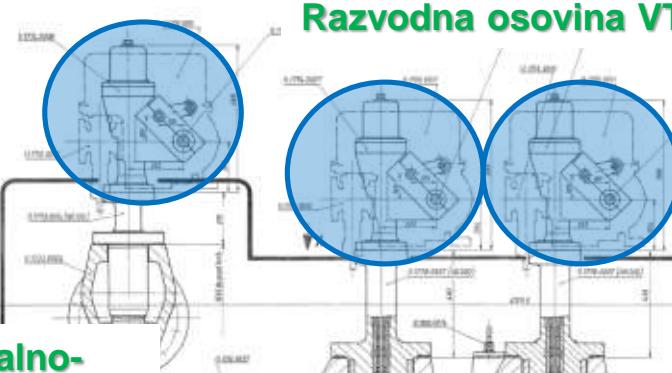


Ventil svježe pare -
rekonstrukcija

Prijevod A-A, N 1-20

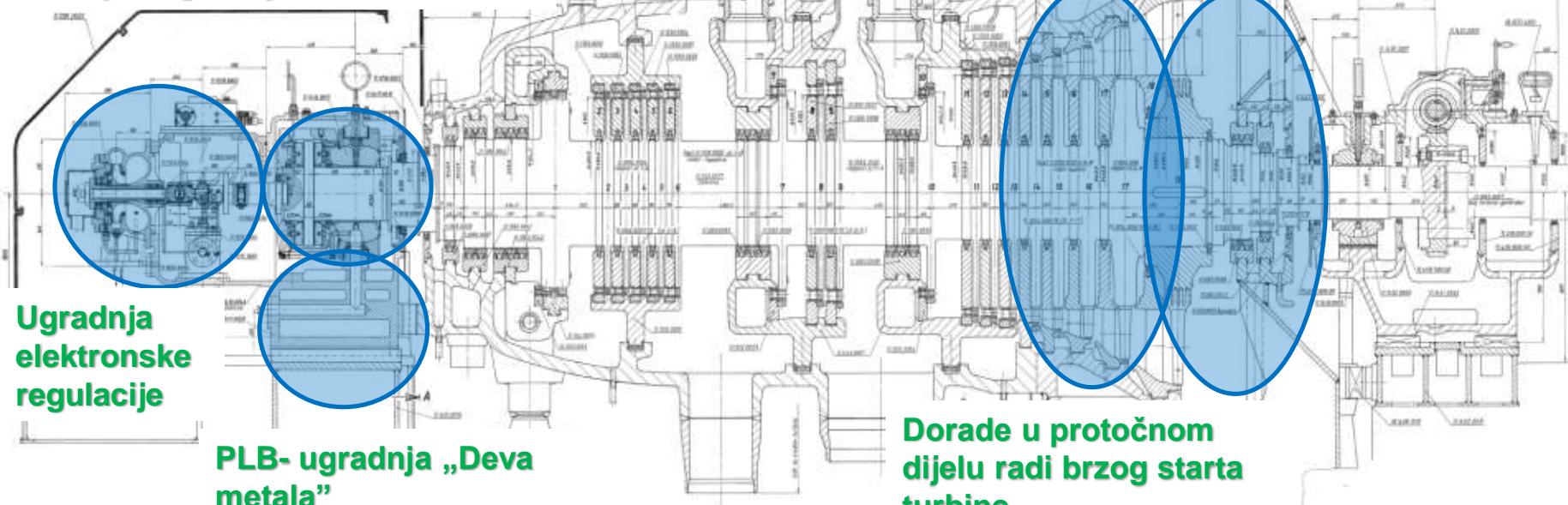


PLB- modernizacija radijalno-
aksijalnog ležaja



Razvodna osovina VT, ST i NT

Modernizacija sustava
brtvene pare



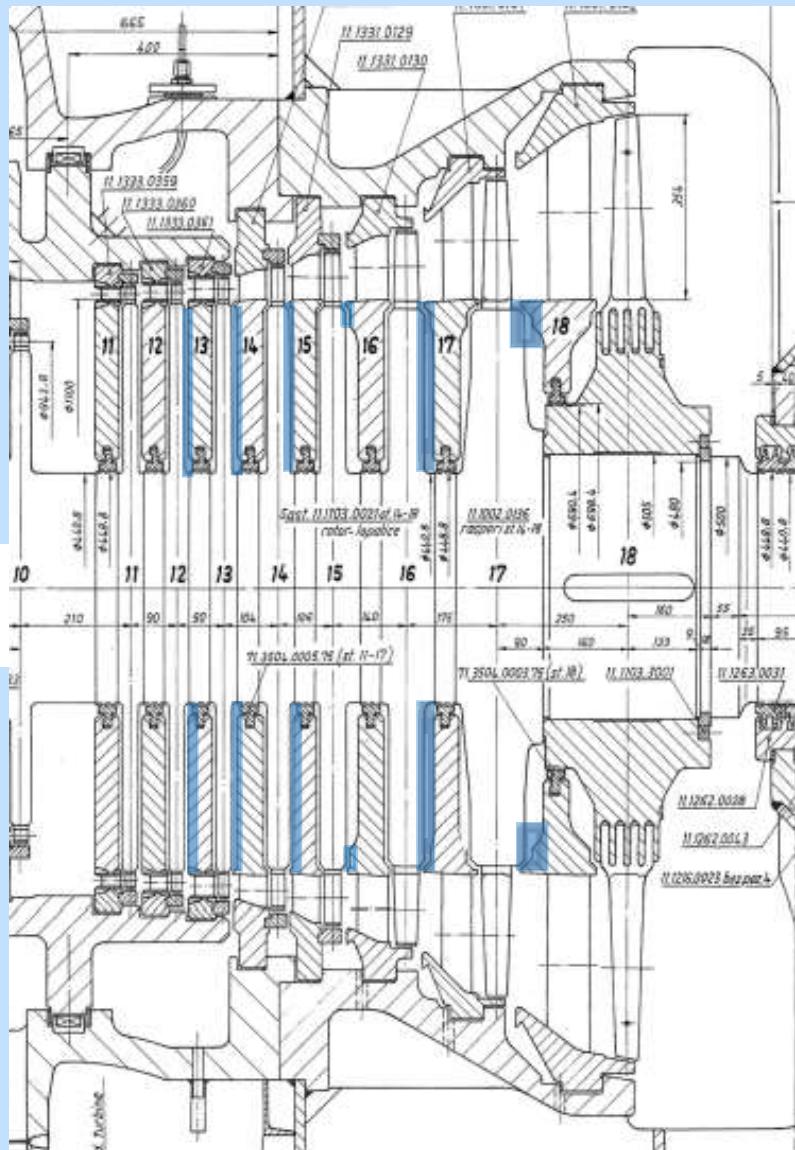
Ugradnja
elektronske
regulacije

PLB- ugradnja „Deva
metała”

Dorade u protočnom
dijelu radi brzog starta
turbine

DORADE NA RAZDJEVNIM STIJENAMA I ROTORU

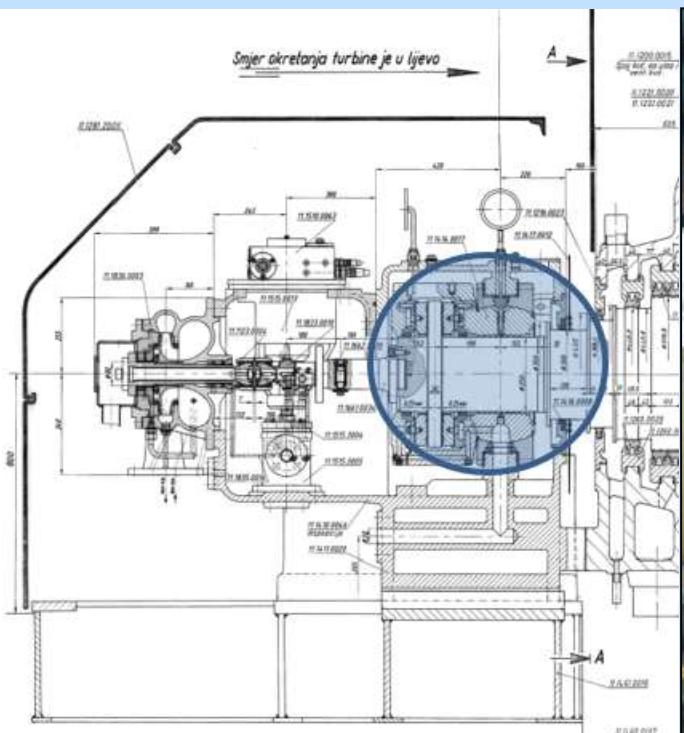
**Omogućen brzi
start turbine**





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

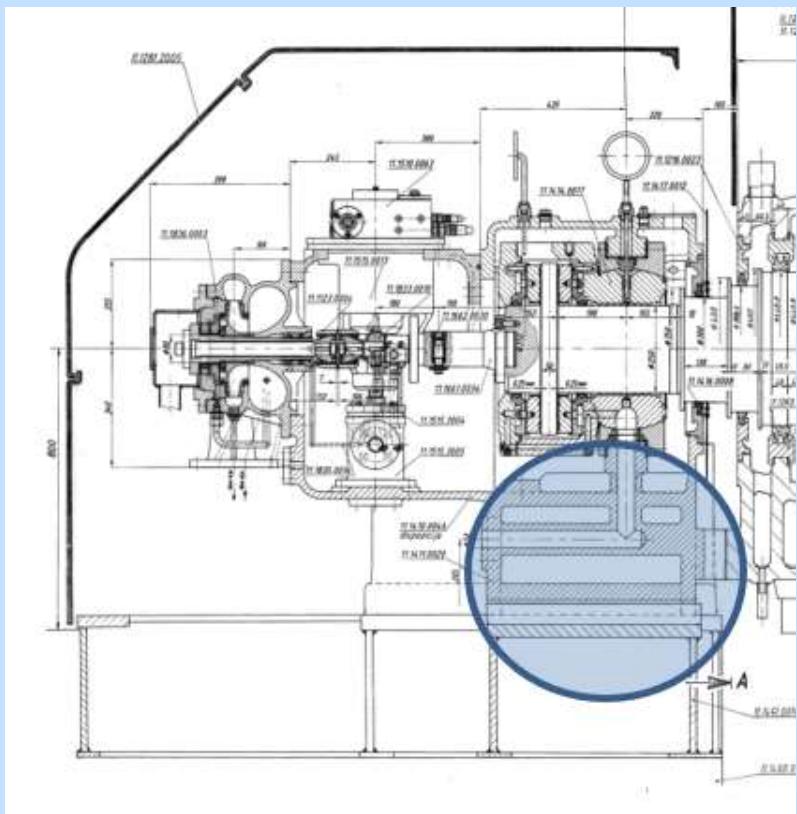
KUGLASTI UMETAK I MODERNIZACIJA KUGLE ODRIVNOG LEŽAJA



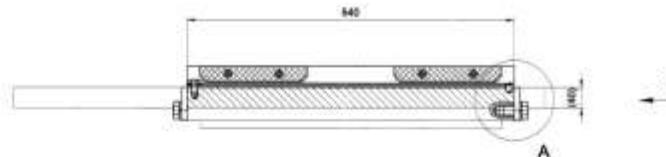


SANACIJA PLB-a

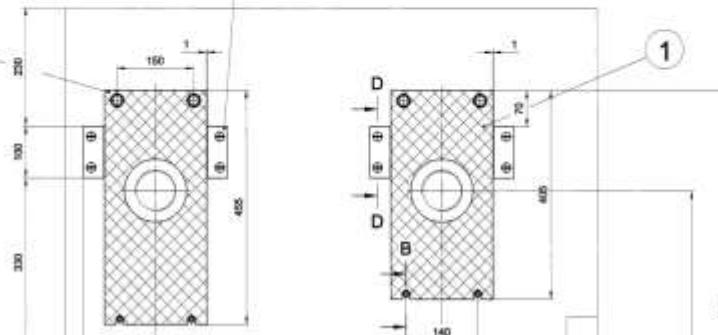
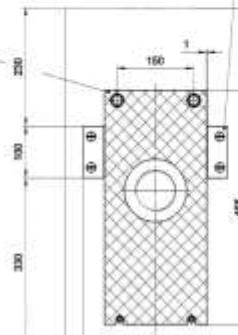
UGRADNJA „DEVA“ METALA BRZI START TURBINE



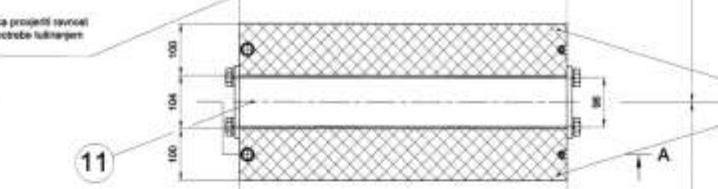
Presjek A-A



4



1



3

Prije upravljanja kliznih platica projekcijom ravnoci
temeljne ploče i u slučaju potrebe iskušnjeno
postoje ravnoći u 0,05 mm.

A

11

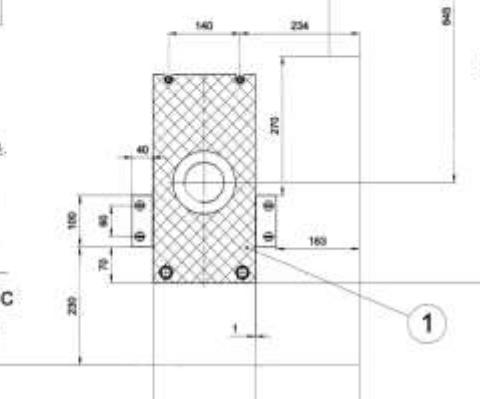
Sve provode za ulivanjeje plodice od
„DEVA“ metala, očistiti prema zvezdarskim
pločama i smetnji s novim rupama
M10x1,5 mm. Ploči i nakon toga bura
svima detaljima s raspoloženjem
Dovoljena odstojanja provoda B122 od
najviše ruge M60 je ± 0,5 mm.

A

2



C

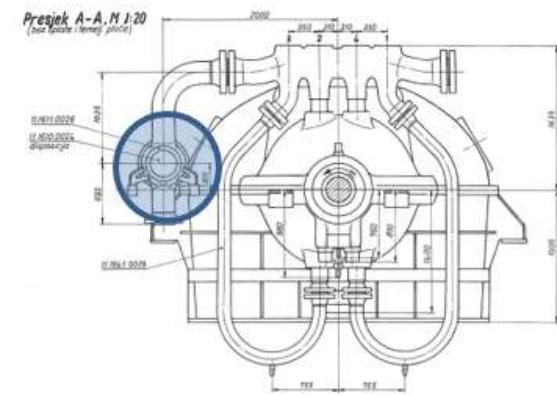


1



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

MODERNIZACIJA HIDRAULIKE BZV-a RADI AUTOMATSKE STARTA



***DORADA PREDNJEG LEŽAJNOG
BLOKA (UKLANJANJE MEHANIČKOG
REGULATORA BRZINE)***



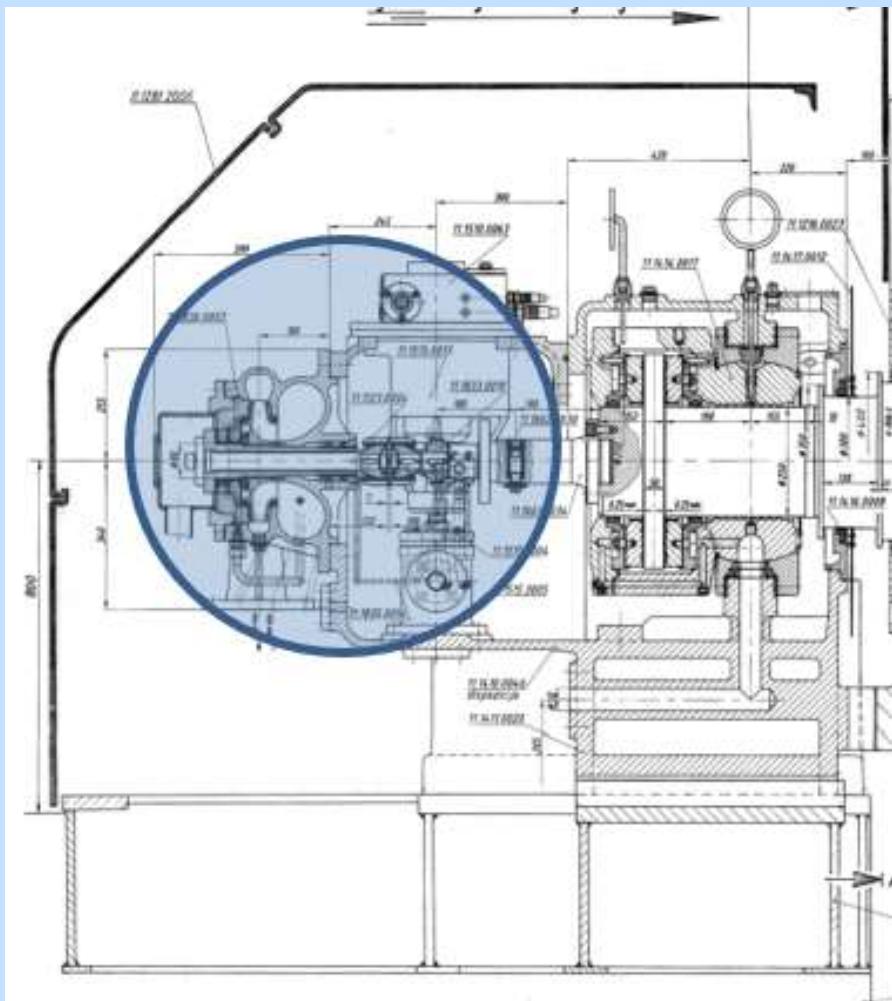
***UKLANJANJE MEHANIČKOG
REGULATORA ODUZIMANJA I UGRADNJA
VOITH E/H PRETVARAČA***





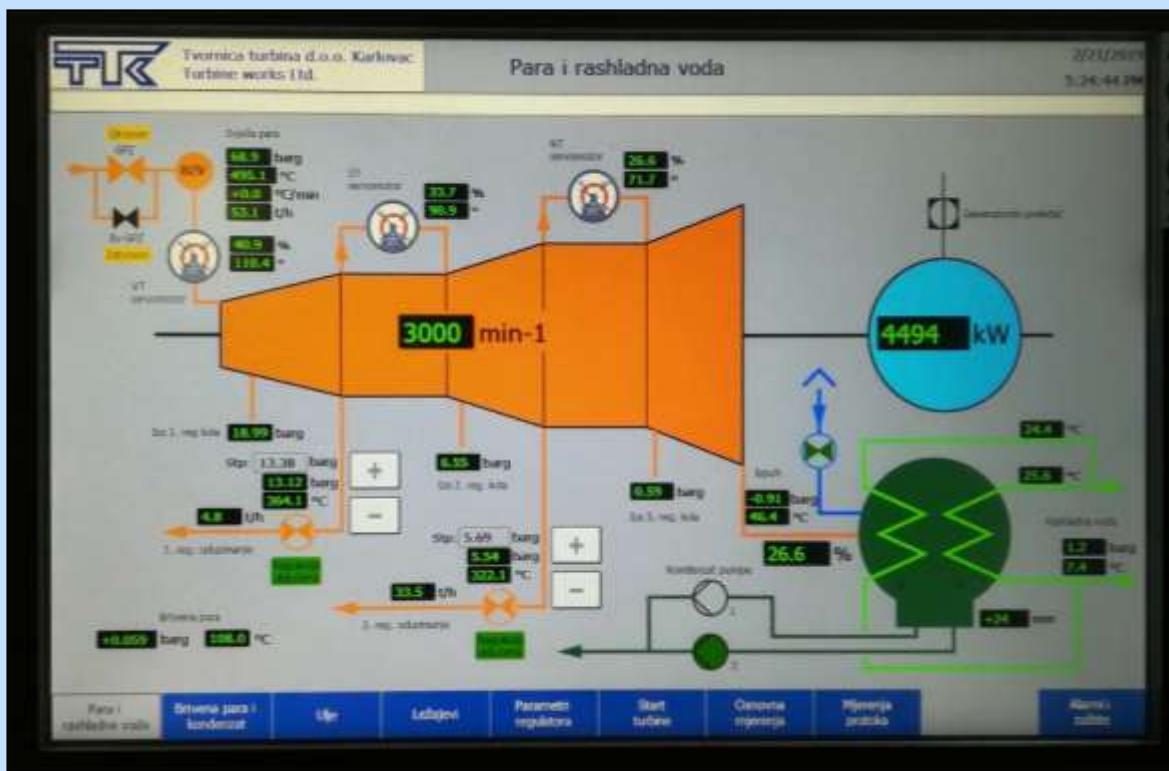
Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

MODERNIZACIJA REGULACIJE - ELEKTRONSKI REGULATOR BRZINE OKRETAJA, SNAGE I DVA ODUZIMANJA, DIZAJN STRUČNJAKA TTK

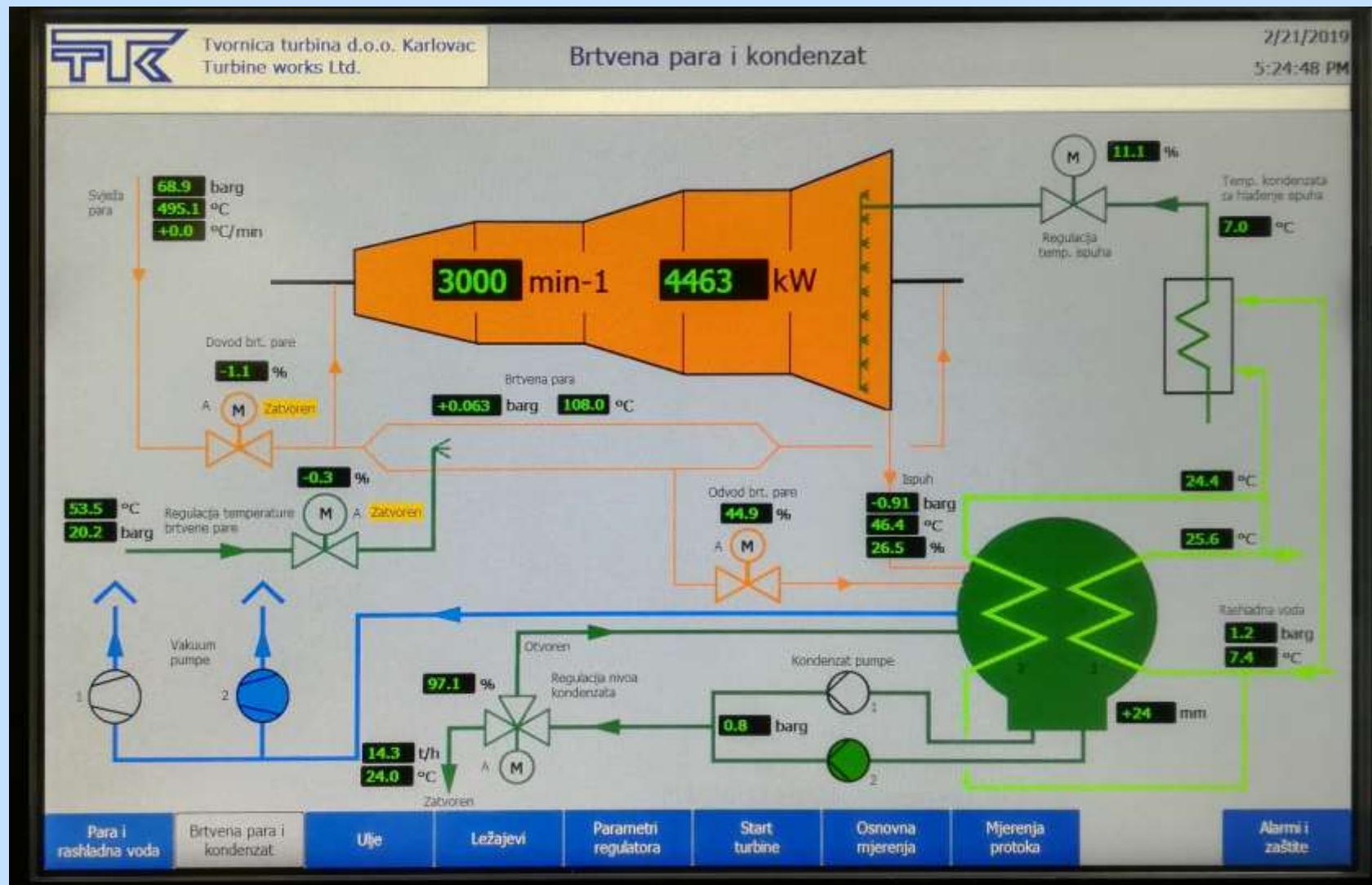




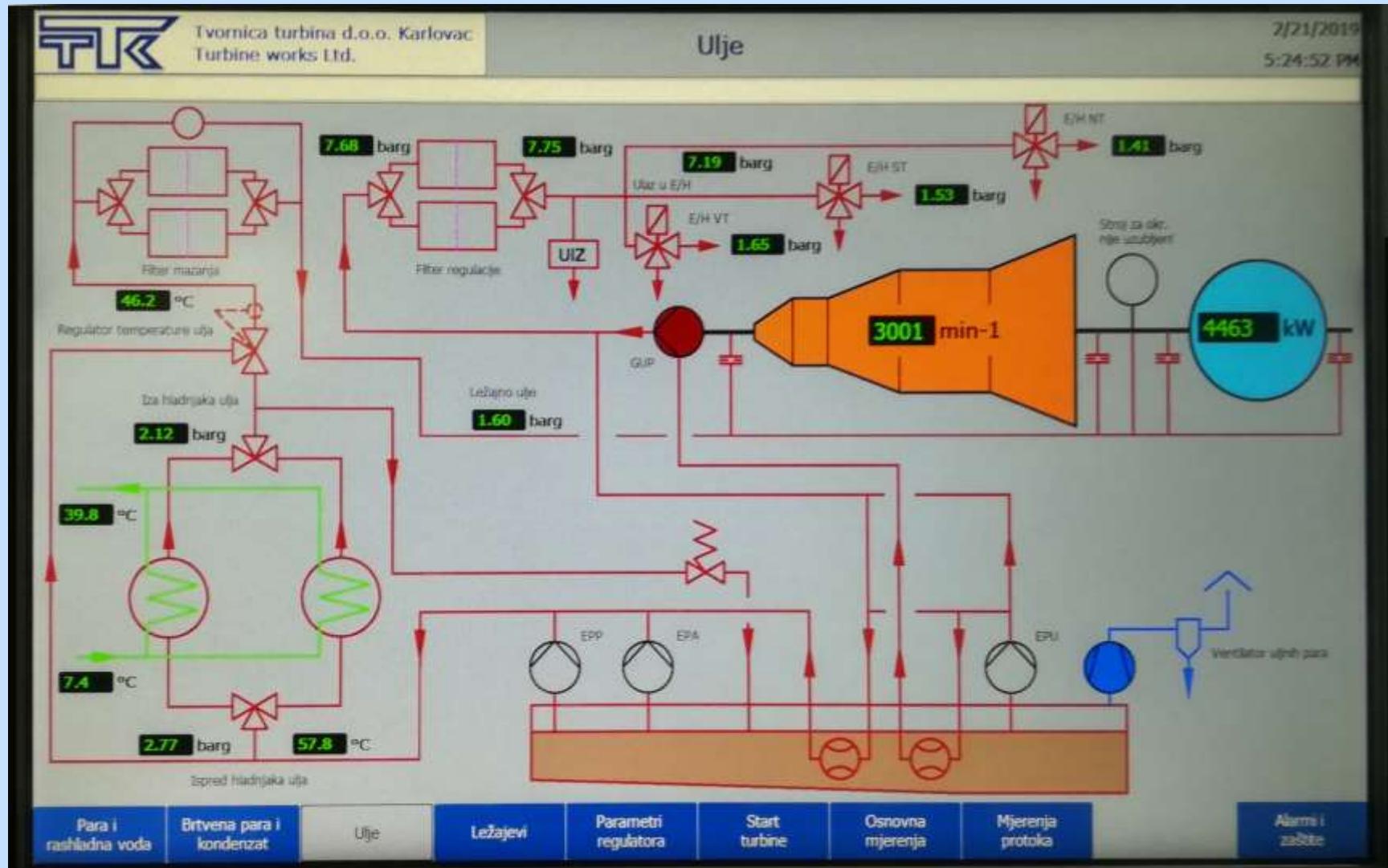
MODERNIZACIJA REGULACIJE - ELEKTRONSKI REGULATOR BRZINE OKRETAJA, SNAGE I DVA ODUZIMANJA, DIZAJN STRUČNJAKA TTK



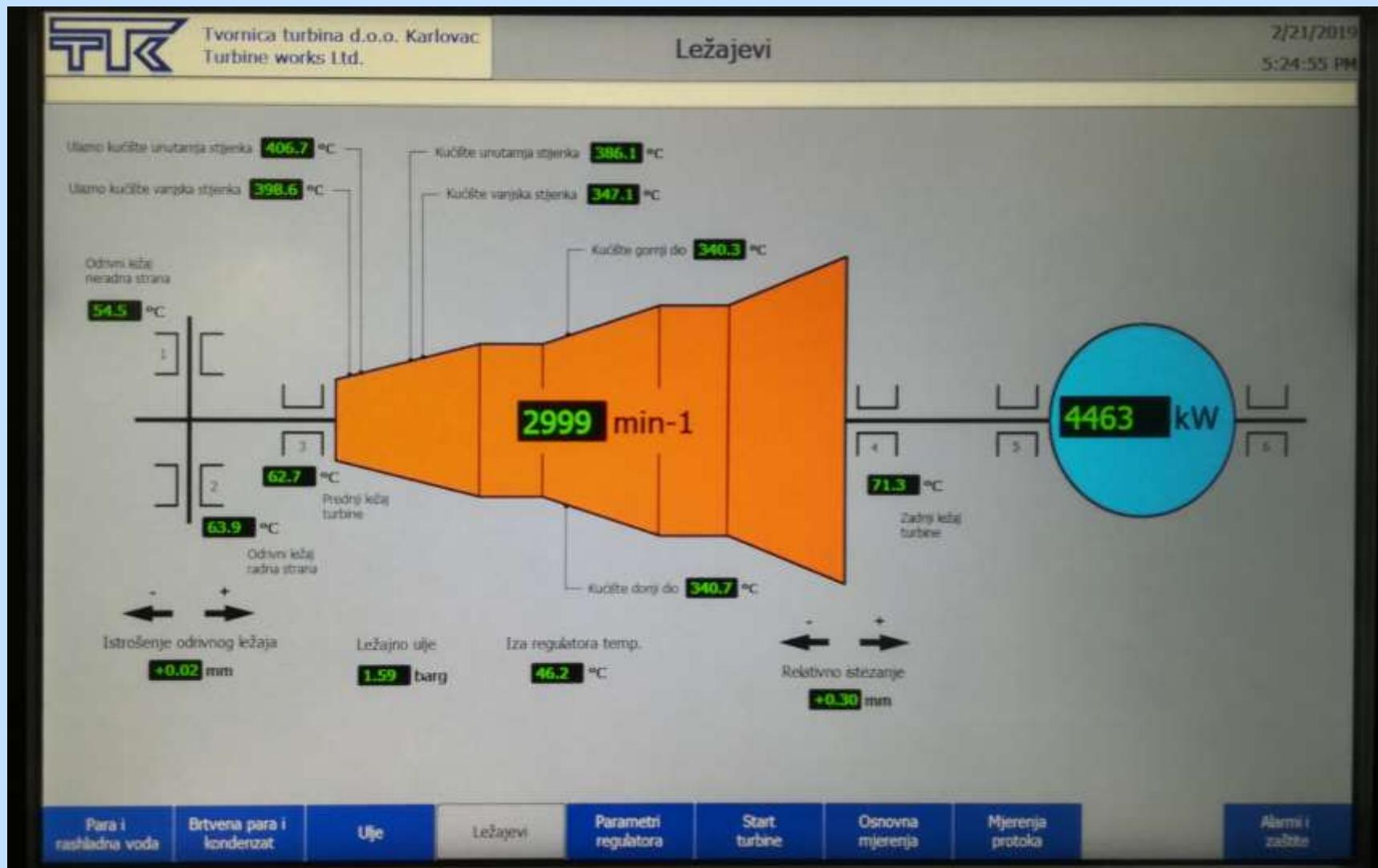
MODERNIZACIJA REGULACIJE - ELEKTRONSKI REGULATOR BRZINE OKRETAJA, SNAGE I DVA ODUZIMANJA, DIZAJN STRUČNJAKA TTK



MODERNIZACIJA REGULACIJE - ELEKTRONSKI REGULATOR BRZINE OKRETAJA, SNAGE I DVA ODUZIMANJA, DIZAJN STRUČNJAKA TTK



MODERNIZACIJA REGULACIJE - ELEKTRONSKI REGULATOR BRZINE OKRETAJA, SNAGE I DVA ODUZIMANJA, DIZAJN STRUČNJAKA TTK



MODERNIZACIJA REGULACIJE - RAZVODNA OSOVINA - UGRADNJA „DEVA“ LEŽAJEVA UMJESTO IGLIČASTIH



DIO REKONSTRUIRANE RAZVODNE OSOVINE



ULAZNO KUĆIŠTE VT - NA KONTROLI I DORADI





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

**HLAĐENJE ISPUŠNOG KUĆIŠTA
- MODERNOZACIJA UGRADNJOM
SPECIJALNIH SAPNICA I
REGULATORA TEMPERATURE
PARE**





Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

MONTAŽA RAZDJELENIH STIJENA I ROTORA U ENERGANI BELIŠĆE



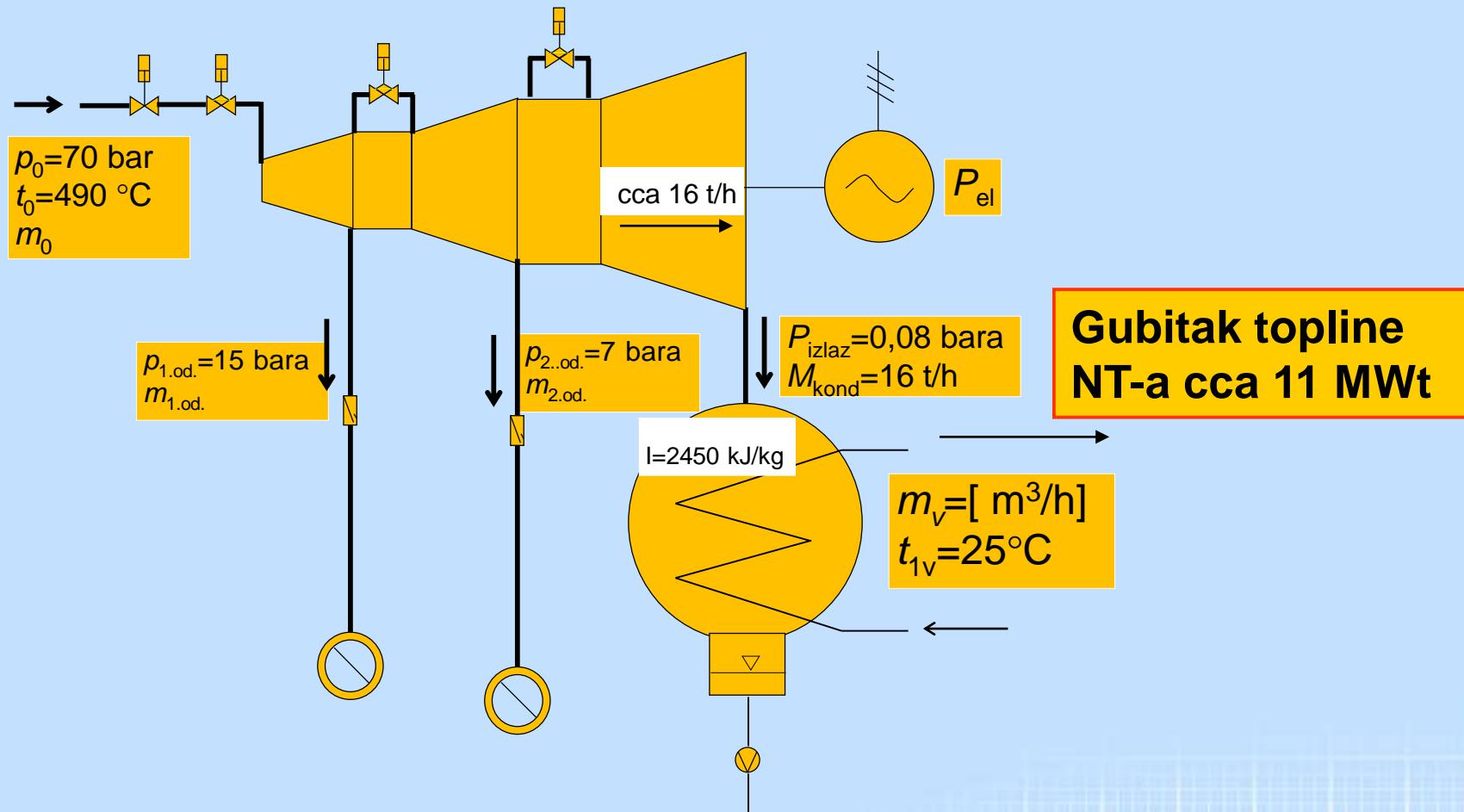
3. POSTIGNUTI REZULTATI

- Povećanje energetske učinkovitosti
- Sigurnost napajanja električnom energijom
- Sigurnost proizvodnje toplinske energije
- Smanjenje troškova proizvodnje energije
- Smanjenje negativnih utjecaja na okolinu,
pozitivni ekološki efekti
- Riješen problem kontrole procesnih parametara
- Poboljšanje kvalitete regulacije
- Više funkcija i mogućnosti

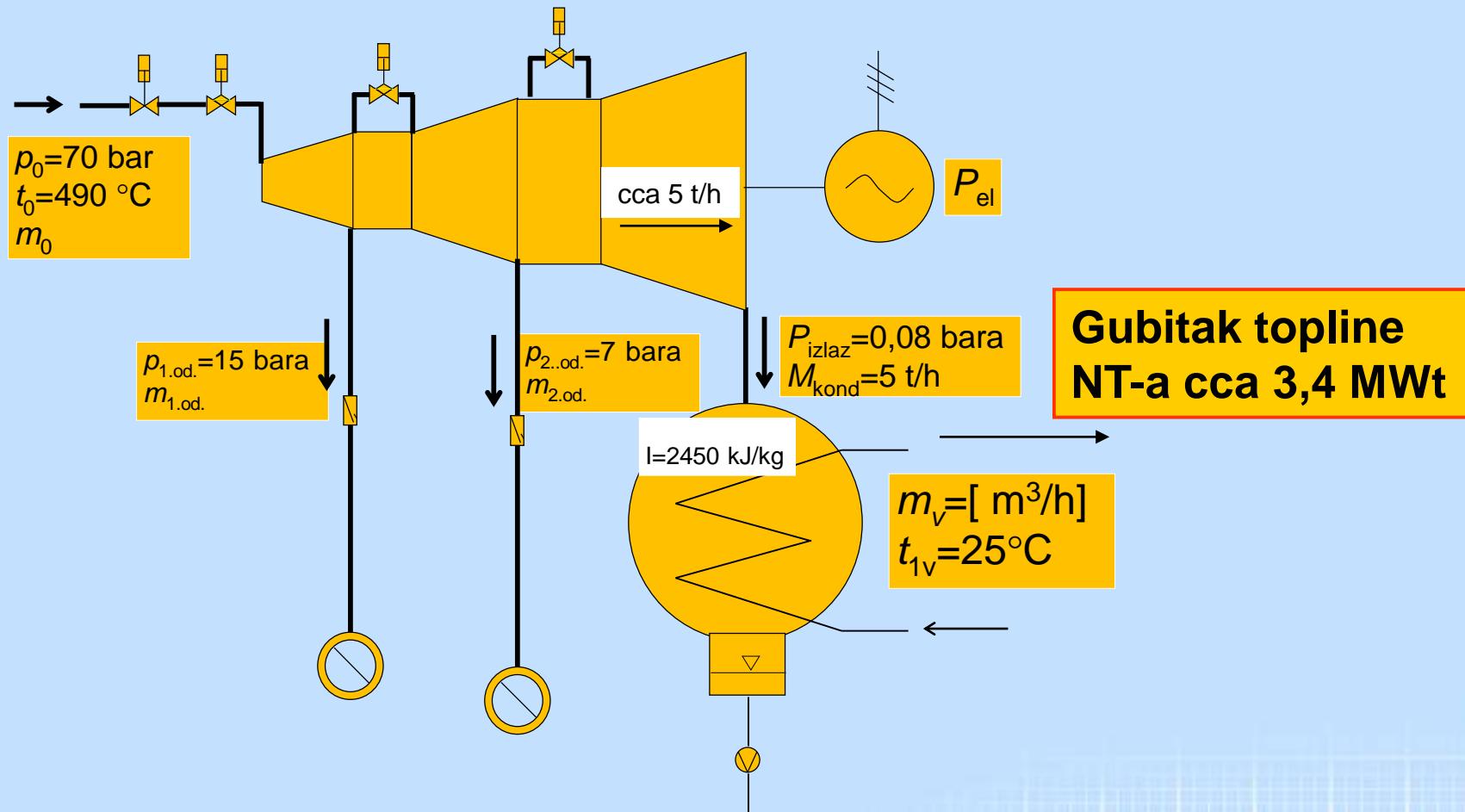
3. POSTIGNUTI REZULTATI

- Pojednostavljeni upravljanje turbinom,
jednostavno održavanje
- Jeftinije održavanje sustava regulacije
- Fleksibilniji rad turbine (režimi rada)
- Mogućnost modularne nadogradnje regulacijskog
sustava
- Smanjen opseg servisiranja i troškova
- Produljenje životnog vijeka postrojenja
- Povećanje raspoloživosti

RAD TURBINE U MINIMALNOJ KONDENZACIJI STANJE PRIJE REKONSTRUKCIJE



RAD TURBINE U MINIMALNOJ KONDENZACIJI STANJE NAKON REKONSTRUKCIJE





**Ušteda na toplini
7,6 MWt**



Tvornica turbina d.o.o.
Karlovac

HVALA!

U slučaju upita i pitanja, izvolite se obratiti na:

e-mail: info@ttk.hr

Tvornica turbina d.o.o.
Stanka Vraza 53
HR-47000 Karlovac

Kontakt:

Tel: +385 47 648 588

Fax: +385 47 648 571

web: www.ttk.hr

email: info@ttk.hr

The screenshot shows the homepage of the TTK website. At the top, there is a navigation bar with links to "O nama", "Proizvodi", "Dinamički laboratori", "Rezervni dijelovi", and "Remonti i servisi energetske opreme". Below the navigation bar, there is a banner with the text "Vaš partner za servise i energetsku opremu" and an image of workers in a factory setting. The main content area features three columns: "Proizvodna hala i skladište modela TTK" (with an aerial view of the factory), "Parnoturbinski agregat 3,6 MW" (with an image of a large industrial engine), and "Oprema za isporuku-odmah" (with an image of a blue pump). A "Novosti" section is also present. In the bottom right corner, there is information about an exhibition booth at SMM Hamburg 2018.

Proizvodna hala i skladište modela TTK
Proizvodna hala Tvornice turbina i skladište modela, smješteni su u poslovnoj zoni Karlovac, Logonit - Betajska Poljca, nekoliko kilometara od centra Karlovača. Hala je sa svog 1200m² iskoristive površine i 10m visine do kuke dizalice projektirana i namijenjena za montažne i radove strojne obrade na pamim turbinama do 25 MW snage i ostaloj energetskoj opremi više...

Parnoturbinski agregat 3,6 MW
Jučer je naša nova parna turbina električne snage 3,6 MW, ugrađena u malu kogeneracijsku elektranu u Hrvatskoj, uspješno započela svoj pri pogon pri maksimalnoj nominalnoj snazi u 100% kondenzacijskom modu. Svi radni parametri su odlični!

Oprema za isporuku-odmah

Novosti
Ove godine TTK će uz veliki broj izlaganja iz cijelog svijeta pristupovati na sajmu "SMM Hamburg" u Hamburgu u razdoblju od 4.-7. rujna 2018., jednoj od najvećih izložbi posvećenih brodskoj industriji. Naša predstavnika možete posjetiti u Hali B3, na standu OG 220.

SMM